



Sollevatori a scomparsa per autobus urbani, extraurbani e granturismo

Istruzioni originali

MANUALE RICAMBI

RPB 35.11

Modelli

Models

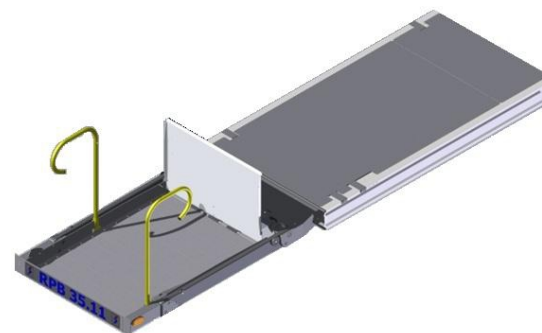
RPB 35.11
RPB 35.11 CC
RPB 35.11 XL
RPB 35.11 HD / i
RPB 882



Integrated lift for city and long-distance buses and for coaches

Original instruction translation

SPARE PARTS CATALOGUE



Mobility Networks Ltd

RPB 35.11

08/2019 Edizione / Edition

Nessuna parte di questo manuale può essere riprodotta, memorizzata in un sistema di archiviazione o trasmessa a terzi in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, senza che **Mobility Networks Ltd** abbia rilasciato preventiva autorizzazione scritta.

Mobility Networks Ltd si riserva il diritto di apportare, in qualsiasi momento e senza preavviso, modifiche e miglioramenti ai prodotti per incrementarne la qualità, senza che tali modifiche siano riportate nella presente pubblicazione.

*This handbook cannot be reproduce, stored by a filing system or transmitted to third parties, in whole or in part, in whatsoever form or medium, whitout **Mobility Networks Ltd** prior written permission.*

***Mobility Networks Ltd** reserve the right to carry out products changes and improvements in order to enhance their quality, at any time and without notice, even il such modifications will not he reparted in this pubblication.*

Indice / Index	Data / Date	Edition	Modifica / Modify
07	05/05/2015	07/15	Modify hydraulic pipes and up grade components for internal flap for MODEL RPB 35.11 HD I
08	06/03/2019	08/19	Aggiornamento completo / Up grade

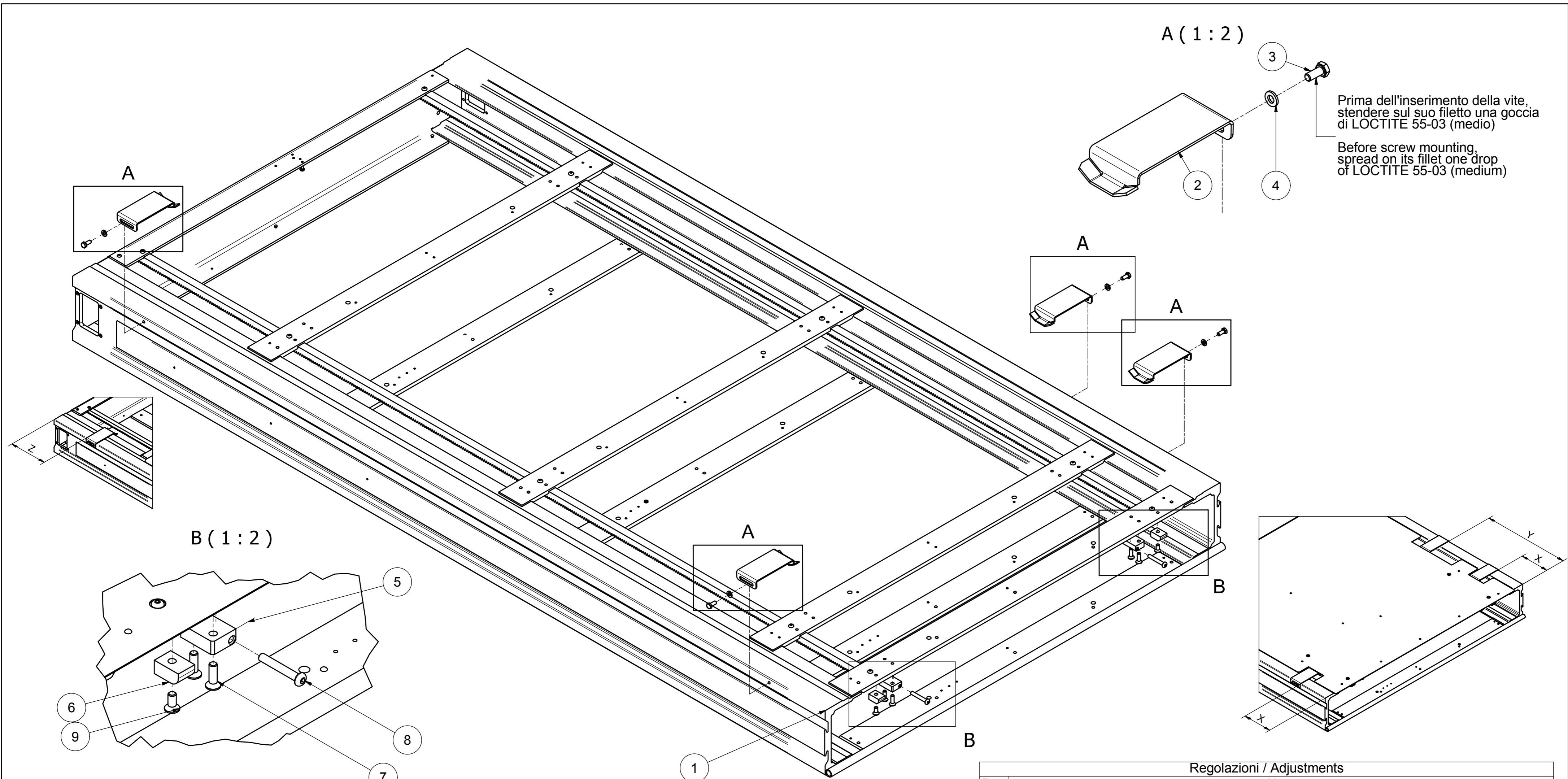


INDICE / INDEX

<u>STRUTTURA / FRAME</u>	<u>Pg. 4 – TAV.01</u>
<u>CARRELLO / TROLLEY</u>	<u>Pg. 25 – TAV.11</u>
<u>PEDANA / PLATFORM</u>	<u>Pg. 46 – TAV.20</u>
<u>CENTRALINA IDRAULICA / HYDRAULIC UNIT</u>	<u>Pg. 58 – TAV.25</u>
<u>COMPONENTI / COMPONENTS</u>	<u>Pg. 62 – TAV.27</u>
<u>ADESIVI / STICKERS</u>	<u>Pg. 65 – TAV.30</u>



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
11	1	TID0100		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
12	1	TID0102	RPB 35.11	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
		TID0113	RPB 35.11 HD	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
			RPB 35.11 HD-L	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
13	1	TID0101		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
14	1	PIA0351		
15	1	RAC0016		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
16	1	550061		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
17	1	502479		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
18	1	501990		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
19	1	503101		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
20	1	503103		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
21	1	TAP0025		
22	1	502468		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
23	1	503100		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
24	2	551266		
25	2	551267		
26	2	501482		



Prima dell'inserimento della vite, stendere sul suo filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screw mounting, spread on its fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

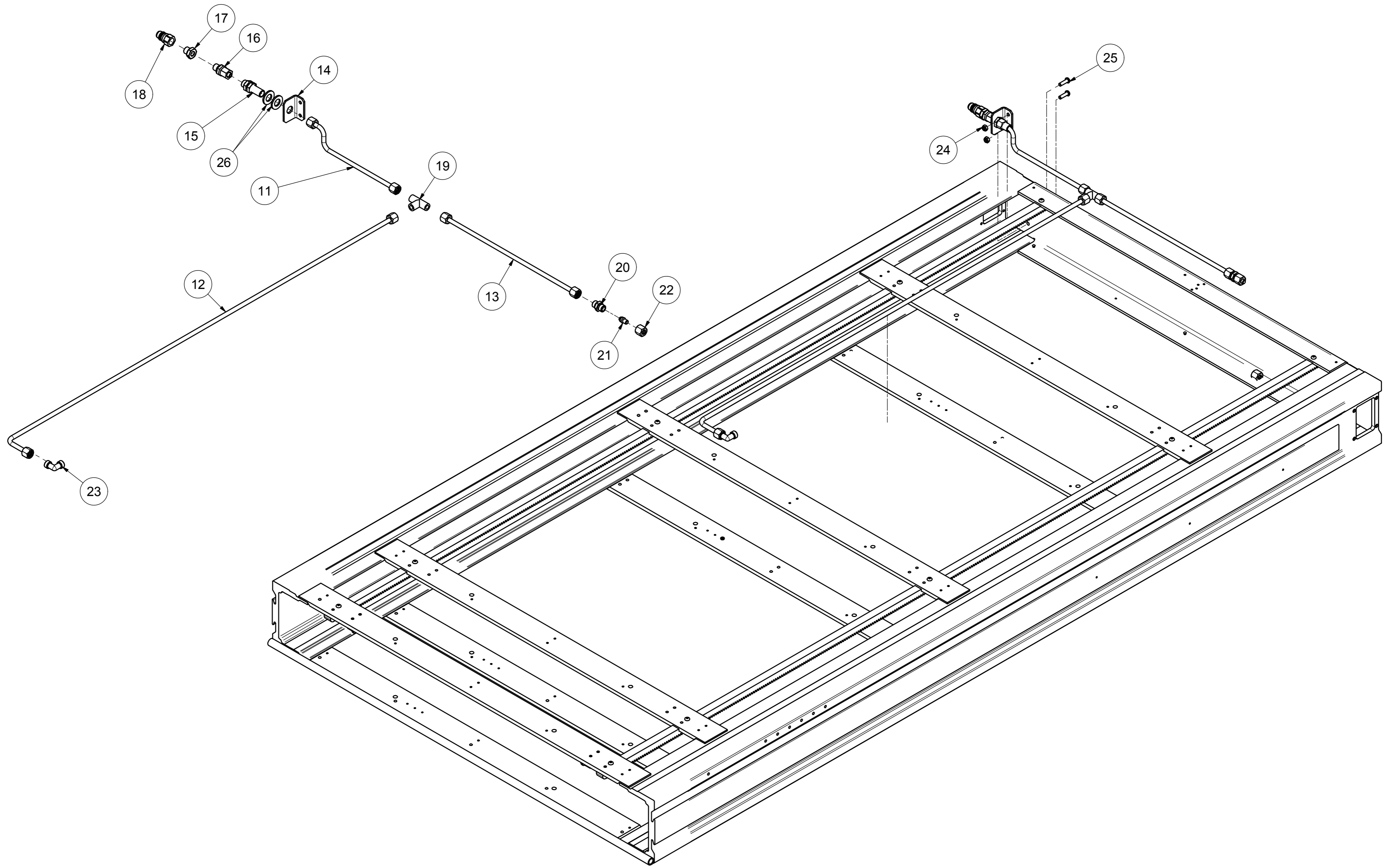
Prima dell'inserimento delle viti 9 e 7 stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screws n° 9 and 7 mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

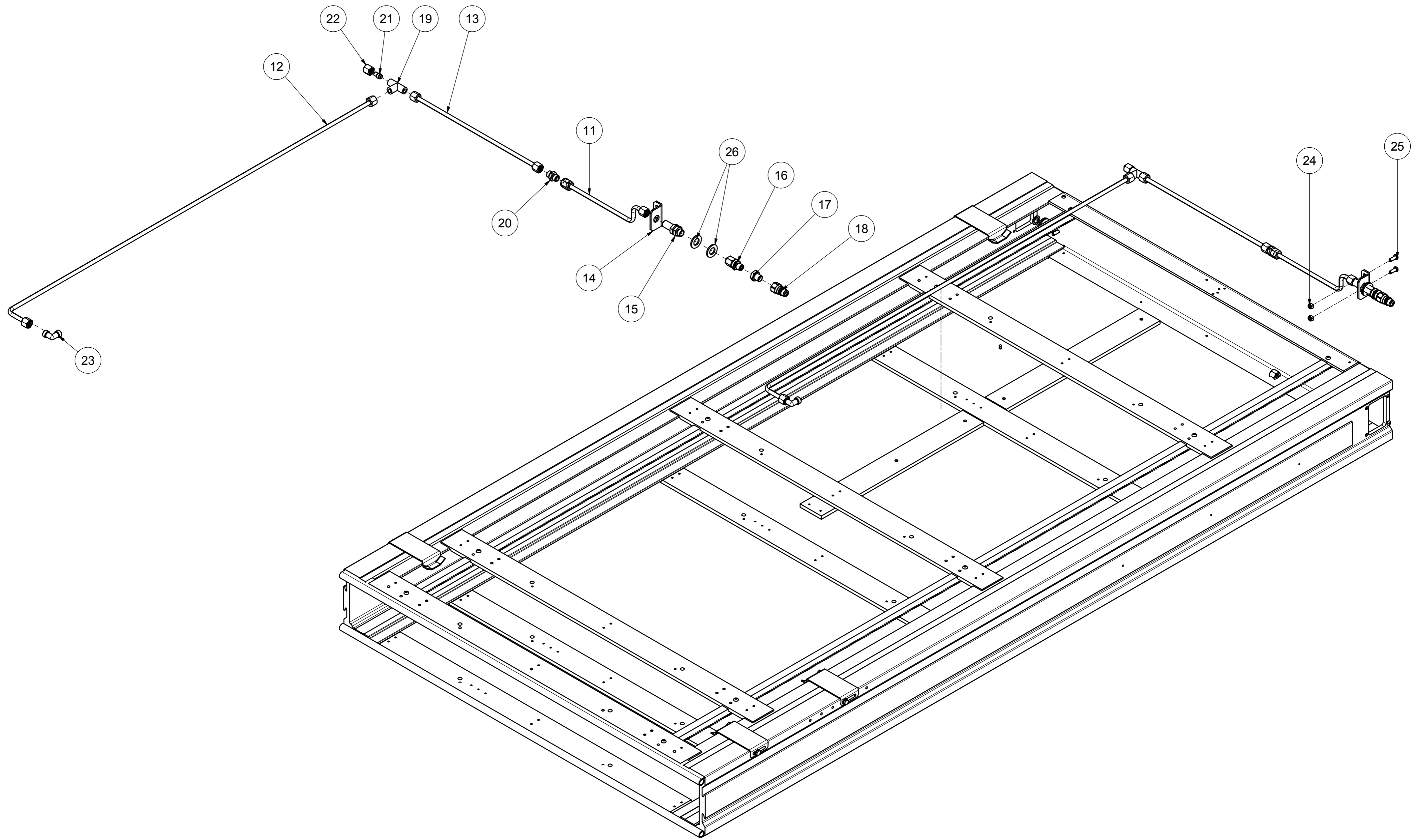
Regolazioni / Adjustments

Par.	Note
X	Regolare per fermare carrello 5÷7 mm prima del finecorsa meccanico (552854) Adjust to stop trolley at 5 mm from mechanical end stroke (552854)
Y	Regolare per ottenere lo scarrellamento previsto in salita (vedi studio di applicazione) Adjust to get the foreseen trolley moving in during lifting (see application study)
Z	Regolare affinché con sollevatore chiuso la ribaltina esterna sia a 15÷17 mm dalla struttura Adjust to get external flap at 15 mm from cassette front when lift is stowed

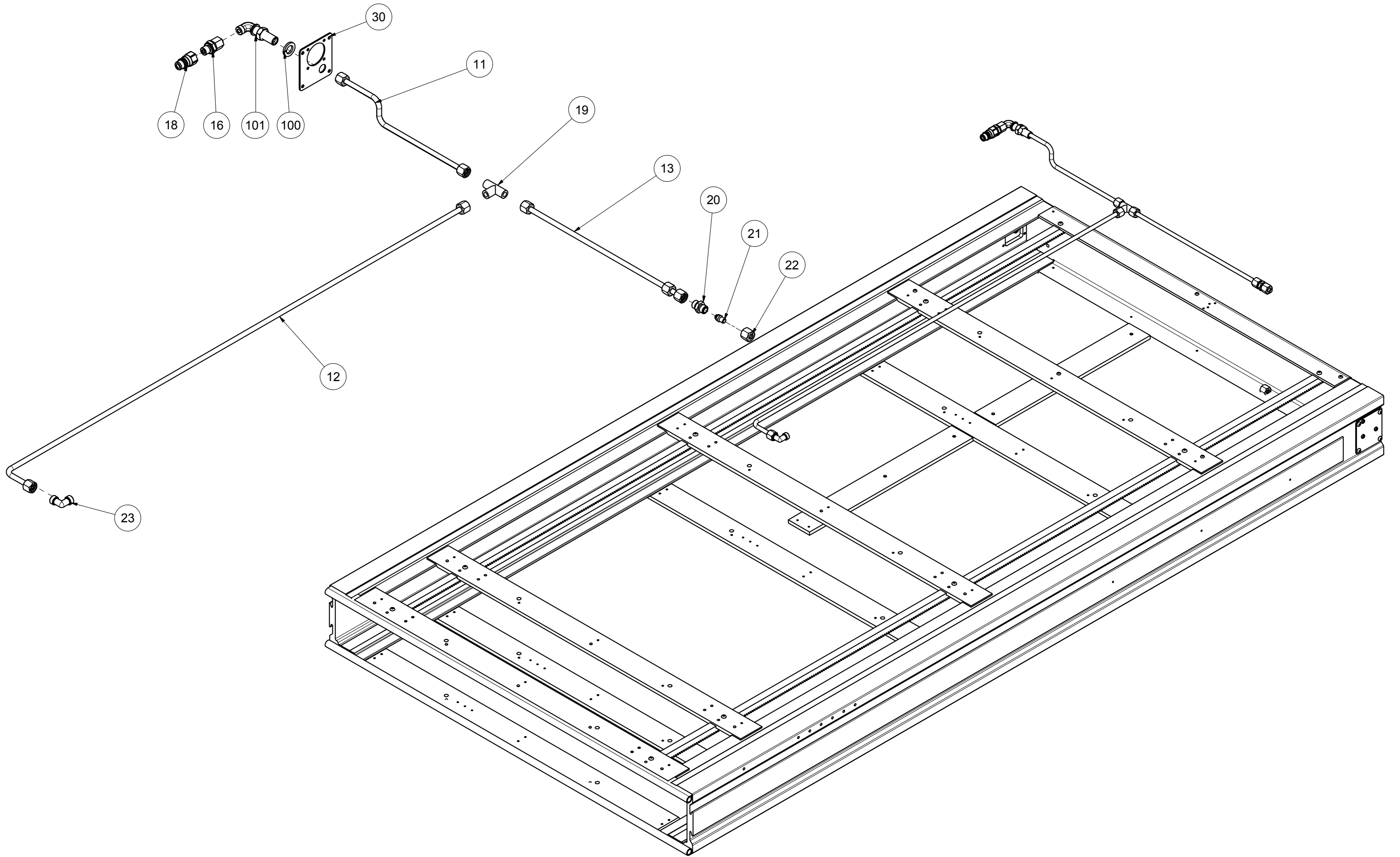
<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
11	1	TID0100		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
12	1	TID0102	RPB 35.11	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
		TID0113	RPB 35.11 HD/HD-L	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
13	1	TID0101		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
14	1	PIA0351		
15	1	RAC0016		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
16	1	550061		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
17	1	502479		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
18	1	501990		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
19	1	503101		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
20	1	503103		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
21	1	TAP0025		
22	1	502468		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
23	1	503100		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
24	2	551266		
25	2	551267		
26	2	501482		



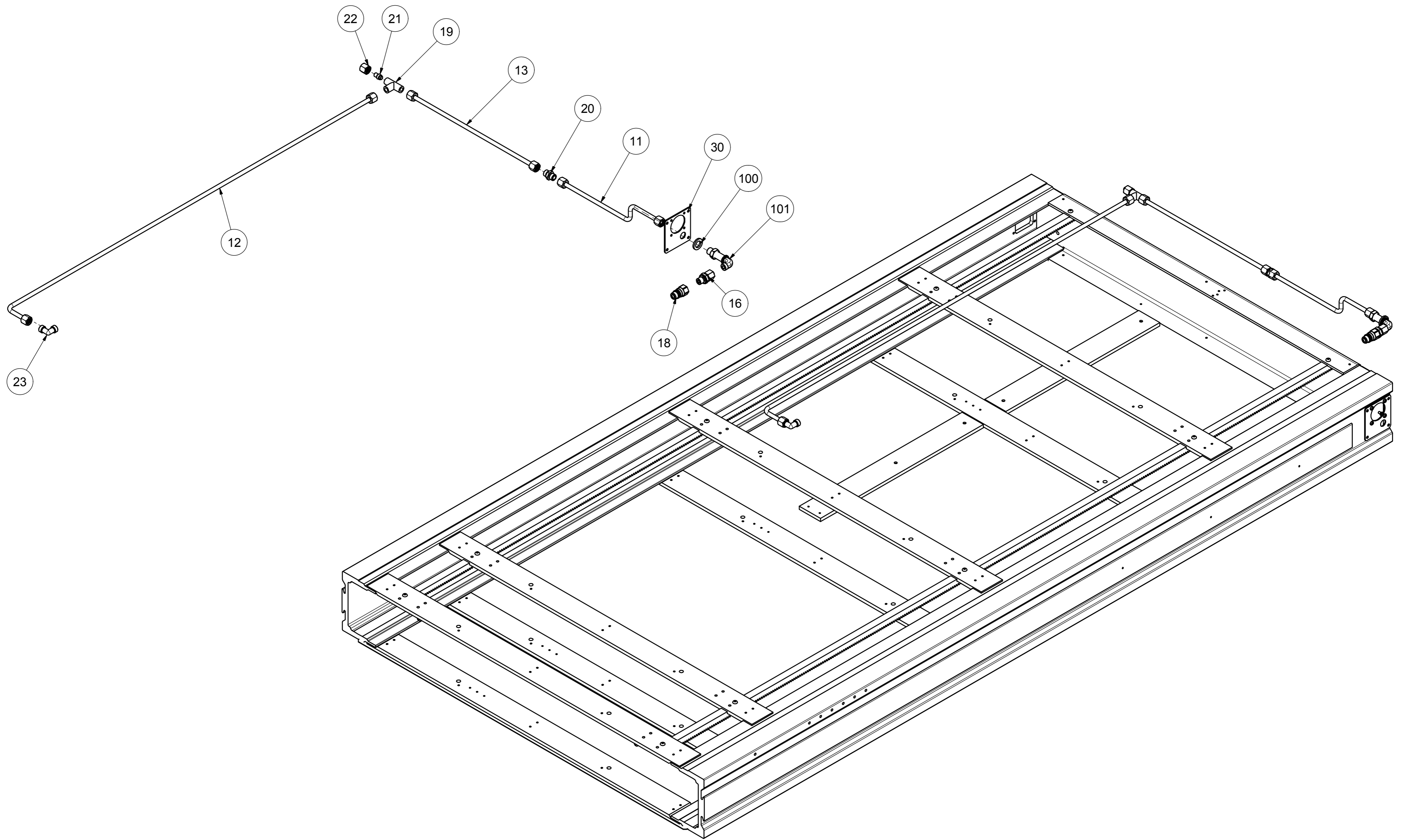
<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
1	1	ASM0440	RPB 35.11	IN CASO DI SOSTITUZIONE DELLA STRUTTURA (POS.1) FORNIRE ANCHE I CARTER SUPERIORI (VEDI PAGINA 22, POSIZIONE 104/105) SE LA MATRICOLA È INFERIORE O UGUALE ALLA MATRICOLA 52043.
		ASM0740	RPB 35.11 CC	
		ASM0580	RPB 35.11 HD-L	IF CASSETTE REPLACING (POS.1) IS NEEDED PROVIDE ALSO UPPER COVERS (SEE PAGE 22 POSITION 104/105) IF LIFT SERIAL NUMBER IS MINUS OR EQUAL TO 52043.
		ASM0585	RPB 35.11 HD	
		ASM0744	RPB 35.11 XL - HDi	
2	4	LAS0589		
3	4	500401		
4	4	501477		
5	2	PIA0228		
6	2	PAT0019		
7	4	VIT0042		
8	2	501563		
9	2	551481		



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
11	1	TID0162		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
12	1	TID0102	RPB 35.11	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
			RPB 35.11 XL	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
			RPB 35.11 Hdi	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
		TID0113	RPB 35.11 HD/HD-L	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
		TID0161	RPB 35.11 CC	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
13	1	TID0101		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
14				
15				
16	1	550061		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
17				
18	1	501990		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
19	1	503101		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
20	1	503103		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
21	1	TAP0025		
22	1	502468		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
23	1	503100		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
24				
25				
26				
100	1	501505		
101	1	503015		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
11	1	TID0162		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
12	1	TID0102	RPB 35.11	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
			RPB 35.11 XL	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
			RPB 35.11 Hdi	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
		TID0113	RPB 35.11 HD/HD-L	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
		TID0161	RPB 35.11 CC	Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
13	1	TID0101		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
14				
15				
16	1	550061		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
17				
18	1	501990		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
19	1	503101		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
20	1	503103		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
21	1	TAP0025		
22	1	502468		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
23	1	503100		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
24				
25				
26				
100	1	501505		
101	1	503015		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
24	2	551266		
25	2	551267		
29	1	CAB0059	RPB 35.11	
		CAB0064	RPB 35.11 HD/HD-L	
30	1	LAM0186		
31	1	LAM0185		
32	1	LAM0208		
33	8	VIT0016		
34	6	551240		
35	4	501135		
36	2	502001		
102	1	503100		
103	1	550515		
106	1	550690		

Legare il cablaggio 6 al tubo idraulico uscente con n°2 fascette 551425

Fasten cable 6 to the pipe by means of n°2 clips 551425

Prima dell'inserimento delle viti 33, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screws n°33 mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti 33, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screws n°33 mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti 34, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

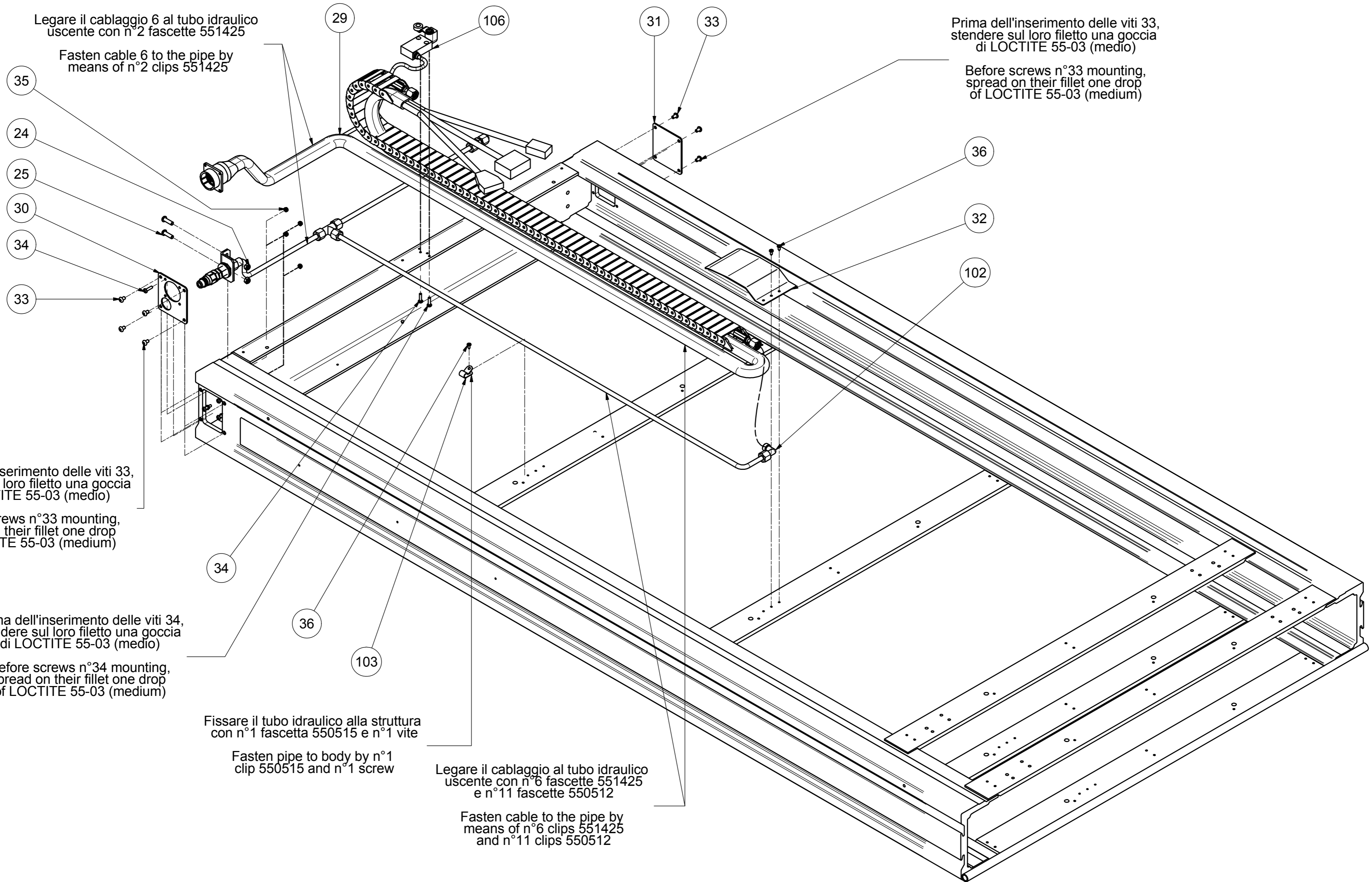
Before screws n°34 mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Fissare il tubo idraulico alla struttura con n°1 fascetta 550515 e n°1 vite

Fasten pipe to body by n°1 clip 550515 and n°1 screw

Legare il cablaggio al tubo idraulico uscente con n°6 fascette 551425 e n°11 fascette 550512

Fasten cable to the pipe by means of n°6 clips 551425 and n°11 clips 550512



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
24	2	551266		
25	2	551267		
29	1	CAB0059	RPB 35.11	
		CAB0064	RPB 35.11 HD/HD-L	
30	1	LAM0186		
31	1	LAM0185		
32	1	LAM0208		
33	8	VIT0016		
34	6	551240		
35	4	501135		
36	2	502001		
102	1	503100		
103	1	550515		
106	1	550690		

Legare il cablaggio 29 al tubo idraulico uscente con n°2 fascette 551425

Fasten cable 29 to the pipe by means of n°2 clips 551425

Prima dell'inserimento delle viti 34, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screws n°34 mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti 33, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screws n°33 mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Fissare il tubo idraulico alla struttura con n°1 fascetta 550515 e n°1 vite

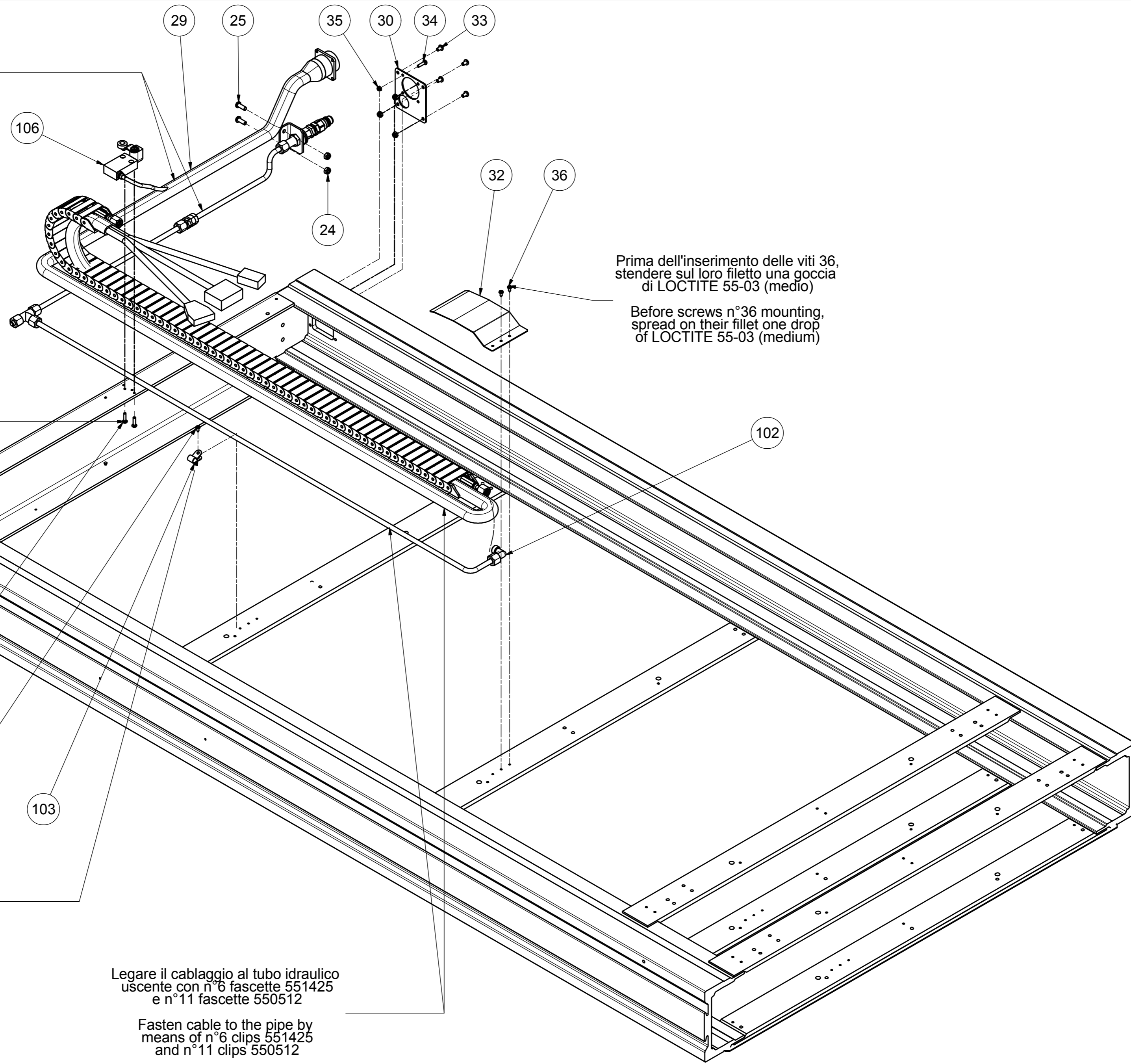
Fasten pipe to body by n°1 clip 550515 and n°1 screw

Legare il cablaggio al tubo idraulico uscente con n°6 fascette 551425 e n°11 fascette 550512

Fasten cable to the pipe by means of n°6 clips 551425 and n°11 clips 550512

Prima dell'inserimento delle viti 36, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screws n°36 mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
		CAB0059	RPB 35.11 + XL + Hdi	
29	1	CAB0093	RPB 35.11 CC	
		CAB0064	RPB 35.11 HD + HD-L	
30	1	LAM0266		
31	1	LAM0185		
32	1	LAM0208		
33	8	VIT0016		
34	6	551240		
35	4	501135		
36	2	502001		
102	1	503100		
103	1	550515		
106	1	550690		

Legare il cablaggio al tubo idraulico uscente con n.2 fascette 551425

Fasten cable to the pipe by means of n.2 clips 551425

Prima dell'inserimento delle viti, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screws mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03(medium)

Prima dell'inserimento delle viti, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screws mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03(medium)

Prima dell'inserimento delle viti, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)

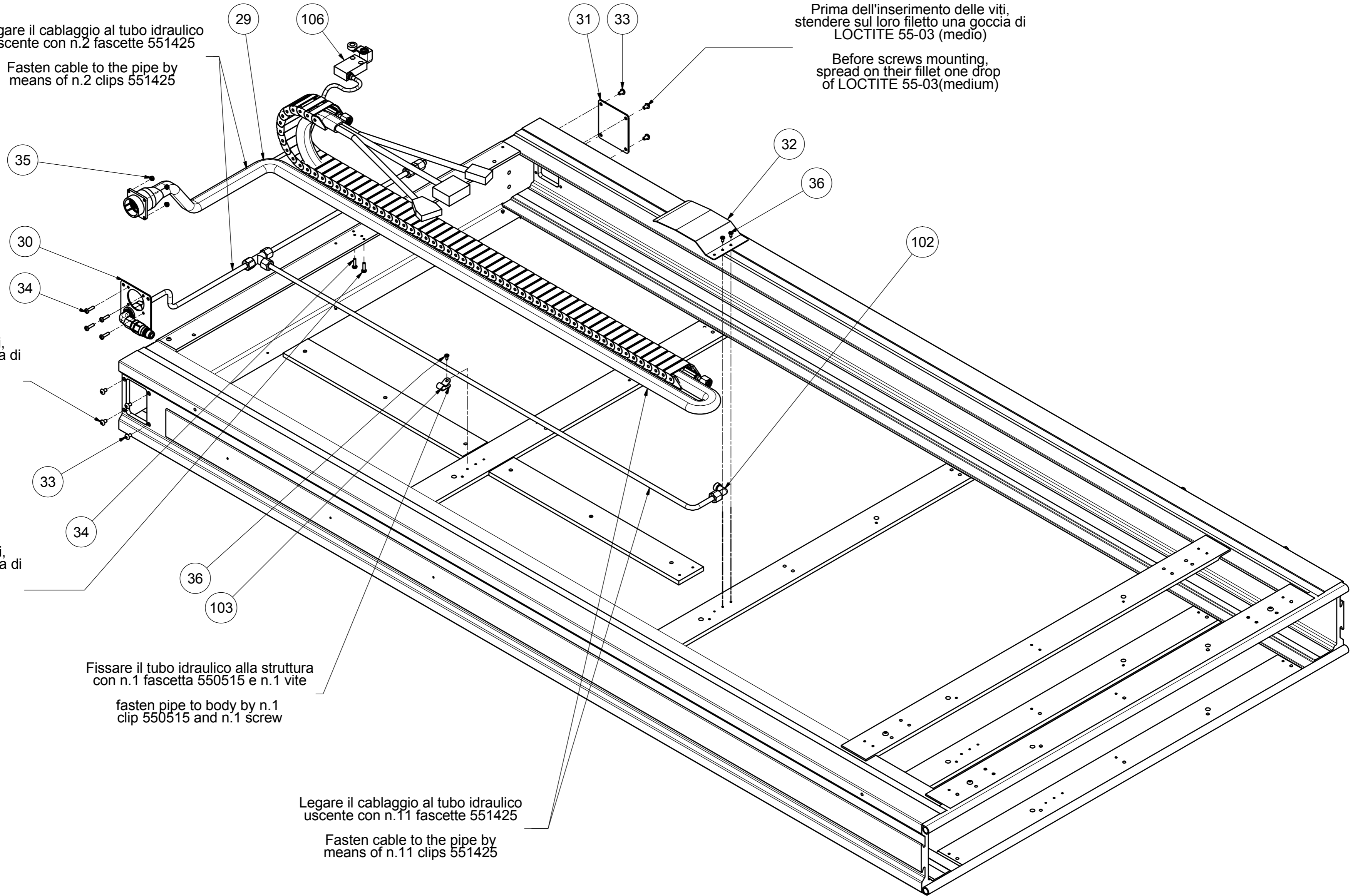
Before screws mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03(medium)

Fissare il tubo idraulico alla struttura con n.1 fascetta 550515 e n.1 vite

fasten pipe to body by n.1 clip 550515 and n.1 screw

Legare il cablaggio al tubo idraulico uscente con n.11 fascette 551425

Fasten cable to the pipe by means of n.11 clips 551425



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
		CAB0059	RPB 35.11 + XL + Hdi	
29	1	CAB0093	RPB 35.11 CC	
		CAB0064	RPB 35.11 HD + HD-L	
30	1	LAM0266		
31	1	LAM0185		
32	1	LAM0208		
33	8	VIT0016		
34	6	551240		
35	4	501135		
36	2	502001		
102	1	503100		
103	1	550515		
106	1	550690		

Legare il cablaggio al tubo idraulico uscente con n.2 fascette 551425
Fasten cable to the pipe by means of n.2 clips 551425

Prima dell'inserimento delle viti, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
Before screws mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
Before screws mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
Before screws mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
Before screws mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

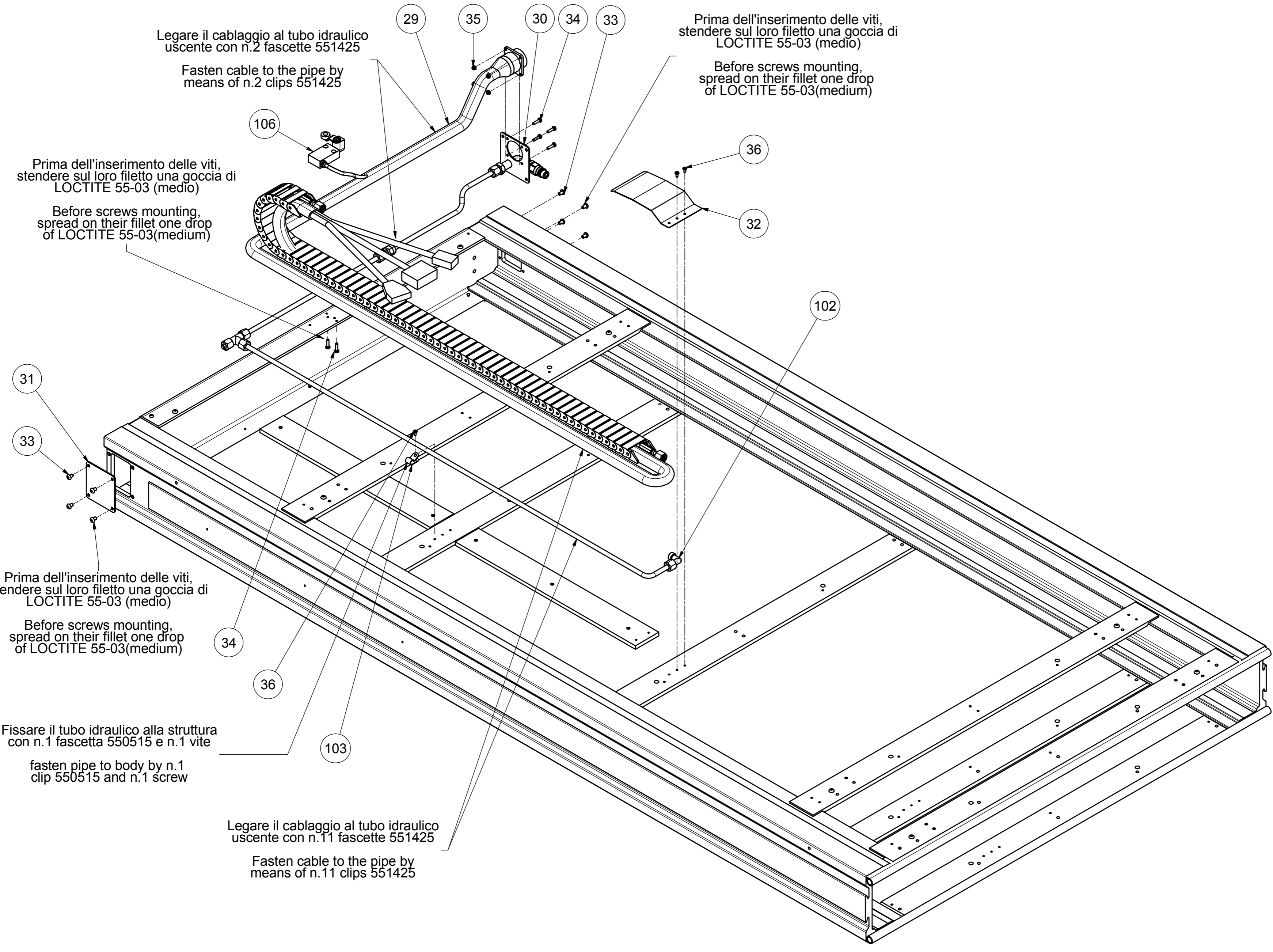
Prima dell'inserimento delle viti, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
Before screws mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
Before screws mounting, spread on their fillet one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

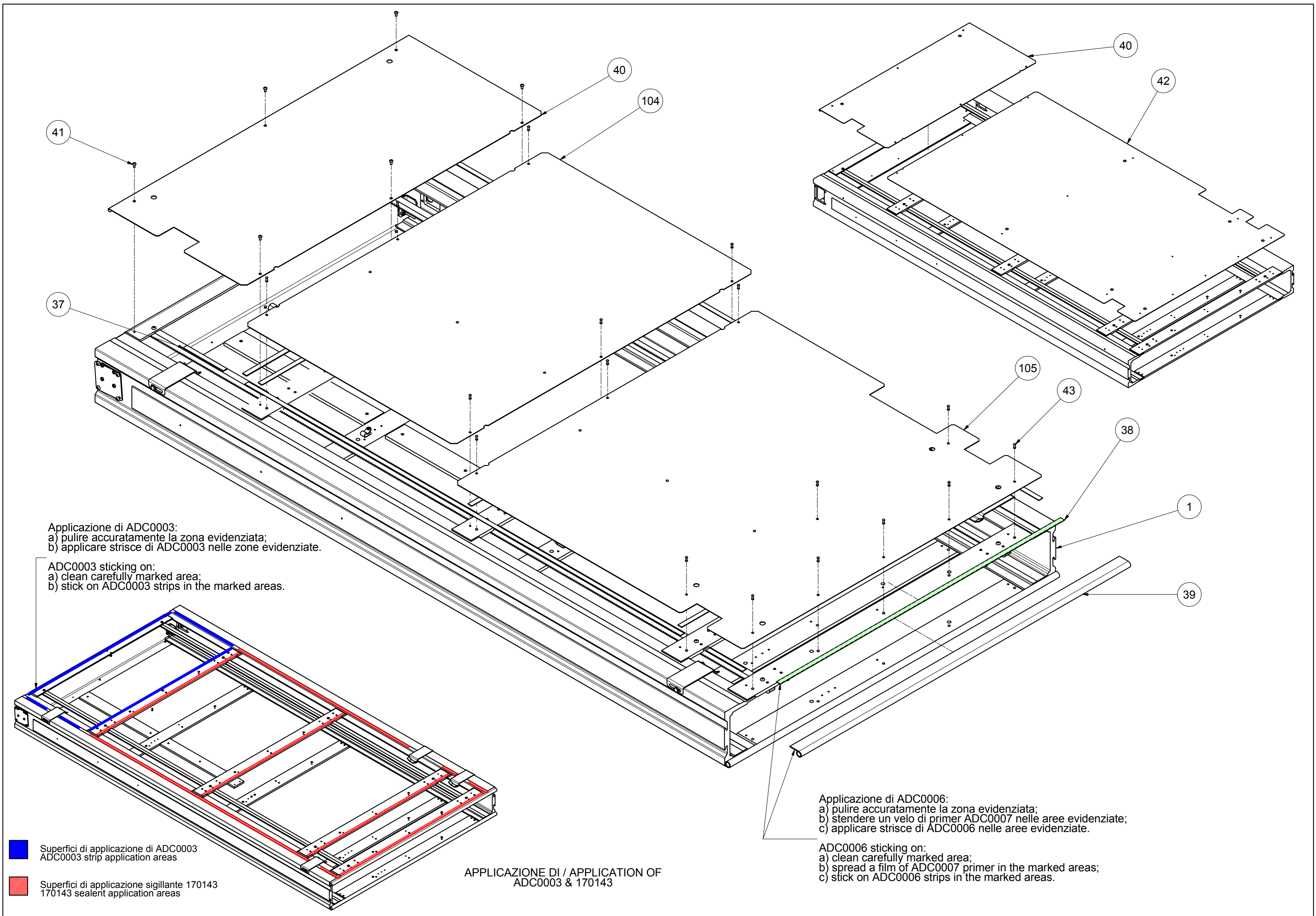
Fissare il tubo idraulico alla struttura con n.1 fascetta 550515 e n.1 vite
fasten pipe to body by n.1 clip 550515 and n.1 screw

Legare il cablaggio al tubo idraulico uscente con n.11 fascette 551425
Fasten cable to the pipe by means of n.11 clips 551425

Legare il cablaggio al tubo idraulico uscente con n.11 fascette 551425
Fasten cable to the pipe by means of n.11 clips 551425



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
1	1	GPP0410100	RPB 35.11	
		GPP0412100	RPB 35.11 CC	
		GPP0413100	RPB 35.11 XL - HDi	
		GPP0420100	RPB 35.11 HD-L	
		GPP0422100	RPB 35.11 HD	
37	2	ADC0003		
38	2	ADC0006		
39	2	GUA0007	RPB 35.11	
			RPB 35.11 HD	
			RPB 35.11 HD-L	
			RPB 35.11 CC	
40	1	LAM0170		
		COP0047	RPB 35.11 XL	SOLO/ONLY RPB 35.11 XL - HDi
41	6	VIT0023		
42	1	LAM0171	RPB 35.11	IL COMPONENTE N. 42 E' VALIDO PER TUTTI I SOLLEVATORI FINO ALLA MATRICOLA N. 52043
		LAM0220	RPB 35.11 HD-L	COMPONENT 42 IS VALID FOR ALL LIFTS UNTIL SERIAL NUMBER 52043
		LAM0223	RPB 35.11 HD	
104	1	COP0031	RPB 35.11 XL	SOLO/ONLY RPB 35.11 XL - HDi
104	1	COP0031	RPB 35.11	
		COP0032	RPB 35.11 HD	DALLA MATRICOLA N. 52044 IL COMPONENTE N. 42 E' SOSTITUITO DAI COMPONENTI N.104 E N.105
		COP0033	RPB 35.11 HD-L	
105	1	COP0034	RPB 35.11	FROM SERIAL NUMBER 52044 THE COMPONENT 42 IS REPLACED BY COMPONENTS N.104 AND N.105
		COP0035	RPB 35.11 HD	
		COP0036	RPB 35.11 HD-L	
105	1	COP0045	RPB 35.11 CC	
105	1	COP0034	RPB 35.11 XL - HDi	
43	31	RIV0005		



Applicazione di ADC0003:
 a) pulire accuratamente la zona evidenziata;
 b) applicare strisce di ADC0003 nelle zone evidenziate.

ADC0003 sticking on:
 a) clean carefully marked area;
 b) stick on ADC0003 strips in the marked areas.

Applicazione di ADC0006:
 a) pulire accuratamente la zona evidenziata;
 b) stendere un velo di primer ADC0007 nelle aree evidenziate;
 c) applicare strisce di ADC0006 nelle aree evidenziate.

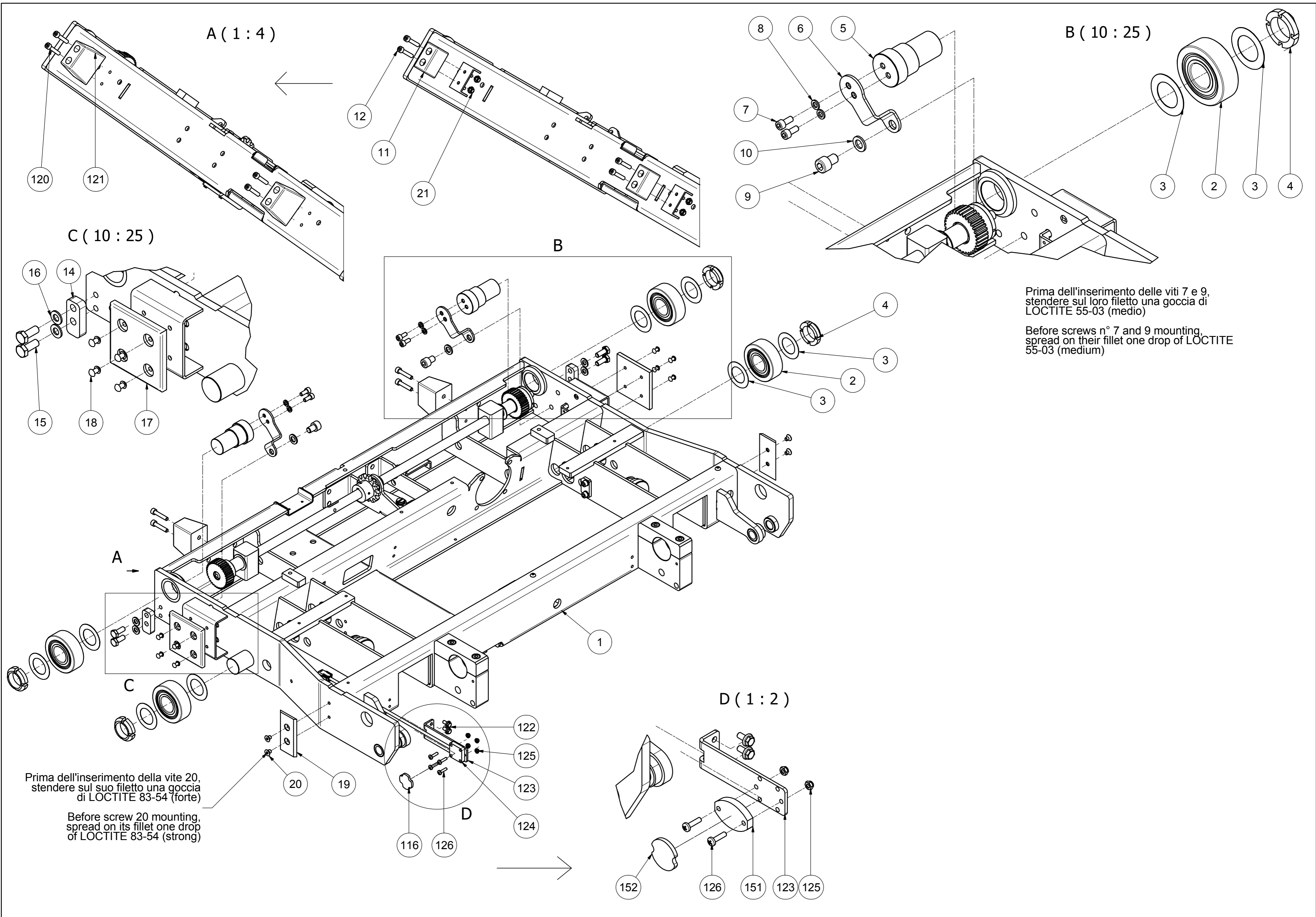
ADC0006 sticking on:
 a) clean carefully marked area;
 b) spread a film of ADC0007 primer in the marked areas;
 c) stick on ADC0006 strips in the marked areas.

- Superfici di applicazione di ADC0003
ADC0003 strip application areas
- Superfici di applicazione sigillante 170143
170143 sealant application areas

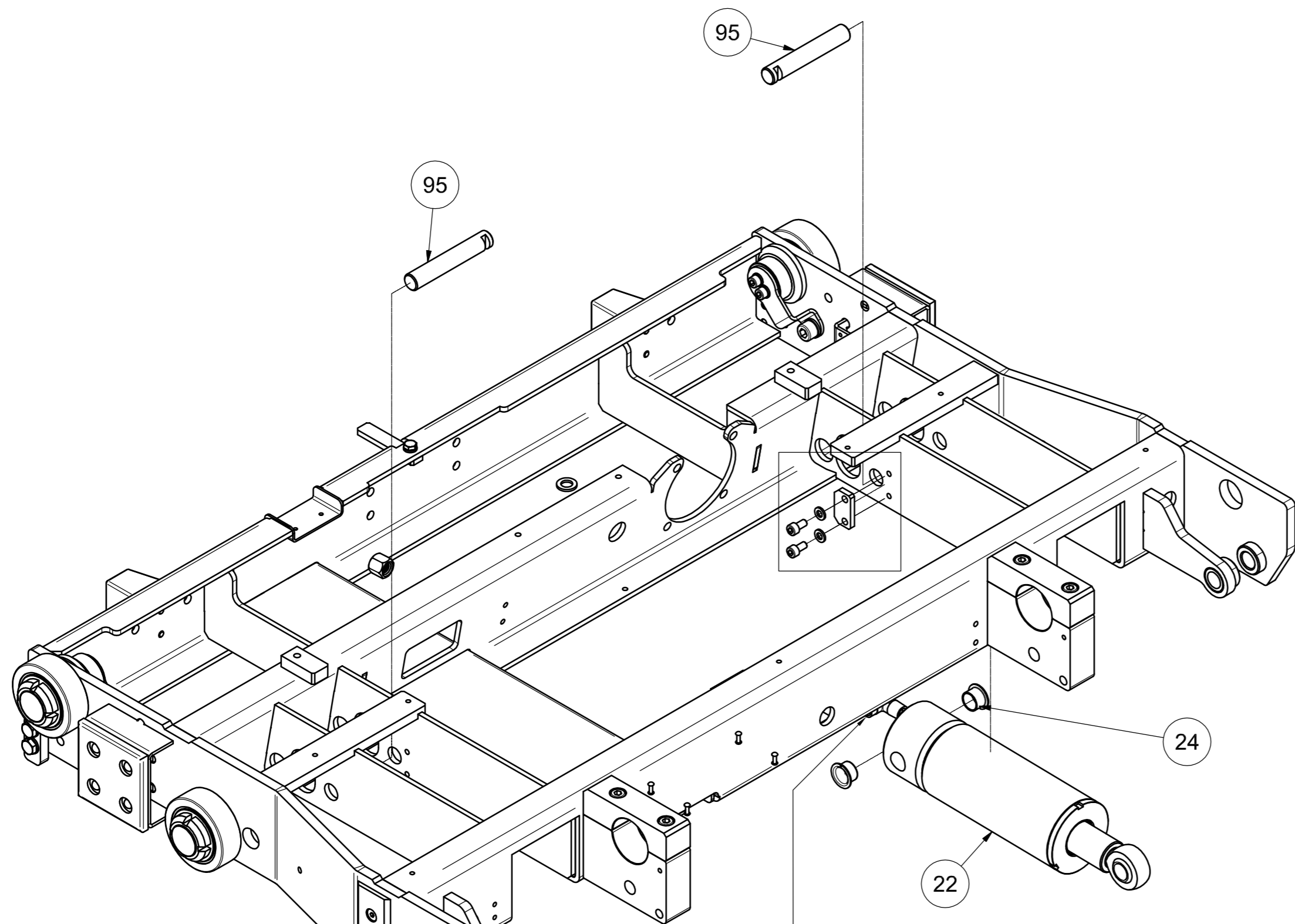
APPLICAZIONE DI / APPLICATION OF
 ADC0003 & 170143

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
1	1	ASM0441 ASM0584 ASM0735 ASM0741	RPB 35.11 + XL RPB 35.11 HD RPB 35.11 HD-L RPB 35.11 HDi	
2	4	RUO0012	RPB 35.11 CC	
3	8	502529		
4	4	502231		
5	2	PER0113		
6	2	LAS0217		
7	8	501554		
8	12	501477		
9	2	VIT0094		
10	2	501480		
11	2	551314		DALLA MATRICOLA 53036 I COMPONENTI 11 12 E 21 SONO SOSTITUITI DAI COMPONENTI 120 E 121 - RPB 35.11 - HD
12	4	501750 VIT0028		FROM SERIAL NUMBER 53036 COMPONENTS 11, 12 AND 21 ARE REPLACED BY COMPONENTS 120 AND 121 - RPB 35.11 - HD VERSION
14	2	PIA0363	RPB 35.11 CC	
15	4	500430		

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
16	6	501479		
17	2	PAT0016		
18	14	501910		
19	2	PAT0022		
21	6	551266	DALLA MATRICOLA 53036 I COMPONENTI 11 12 E 21 SONO SOSTITUITI DAI COMPONENTI 120 E 121 - RPB 35.11 - HD	FROM SERIAL NUMBER 53036 COMPONENTS 11, 12 AND 21 ARE REPLACED BY COMPONENTS 120 AND 121 - RPB 35.11 - HD VERSION
116	1	TAP0036		SOSTITUITO/REPLACED : TAP0040
120	4	501752		
121	2	502360	RPB 35.11 HD + HD-L + XL + HDi	
122	2	500375		
123	1	LAS0588		
124	1	CAB0068		SOSTITUITO/REPLACED : CAB0102
125	1	501135		
126	1	501203		
151	1	CAB0102		
152	1	TAP0040		

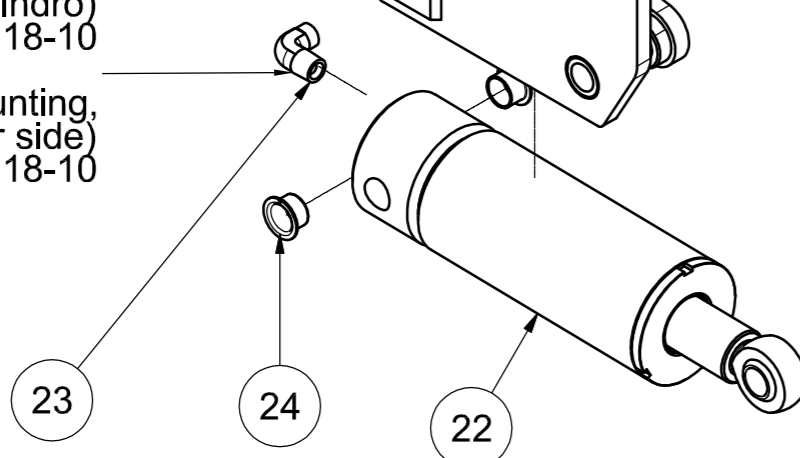


<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
22	2	CIL0022		
23	2	503102		
24	4	BOC0015		
25	2	PER0104		I COMPONENTI N. 25/26 SONO VALIDI PER TUTTI I SOLLEVATORI FINO ALLA MATRICOLA N. 51085 COMPONENTS 25/26 ARE VALID FOR ALL LIFTS UNTIL SERIAL NUMBER 51085
26	2	502232		DALLA MATRICOLA N. 51086 I COMPONENTI N. 25/26 SONO SOSTITUITI DAI COMPONENTI 92/93/94/95 FROM SERIAL NUMBER 51086 COMPONENTS 25/26 ARE REPLACED BY COMPONENTS 92/93/94/95
92	2	PIA0391		
93	4	501477		
94	4	501553		
95	2	PER0137		



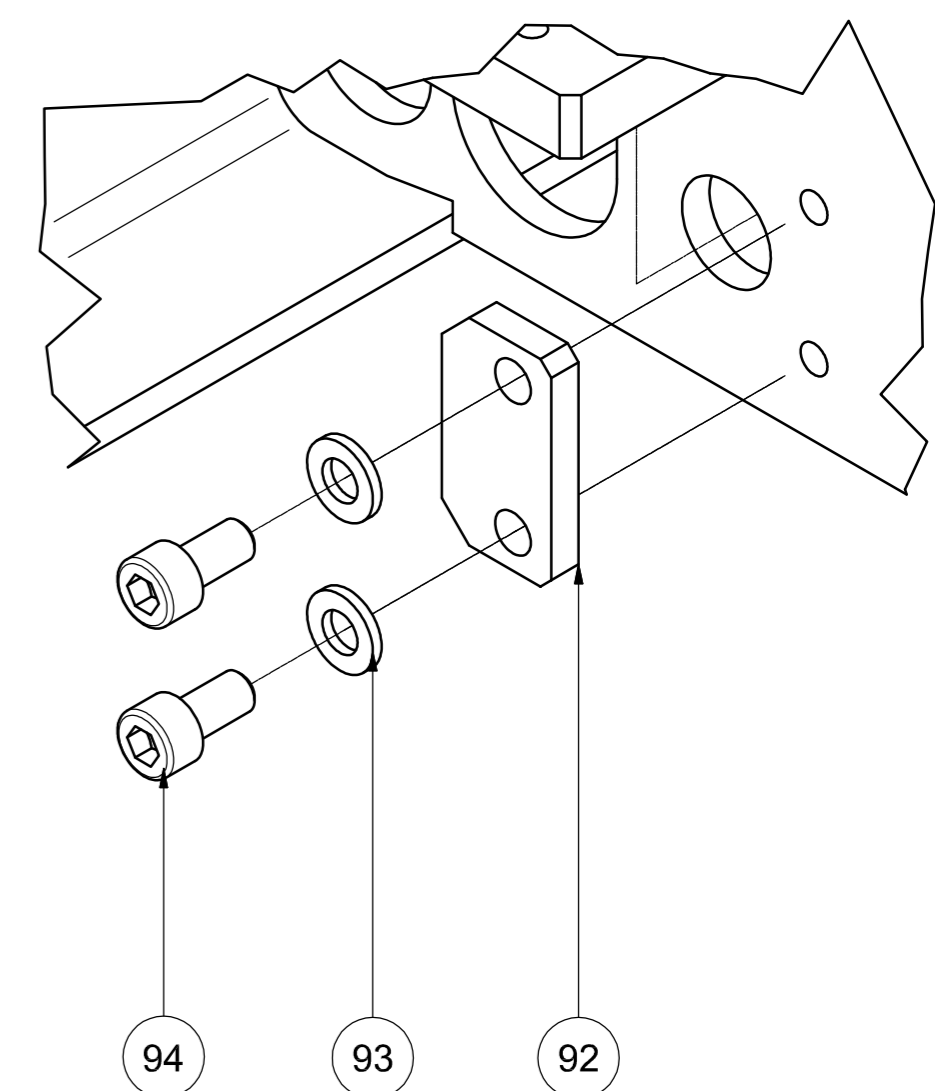
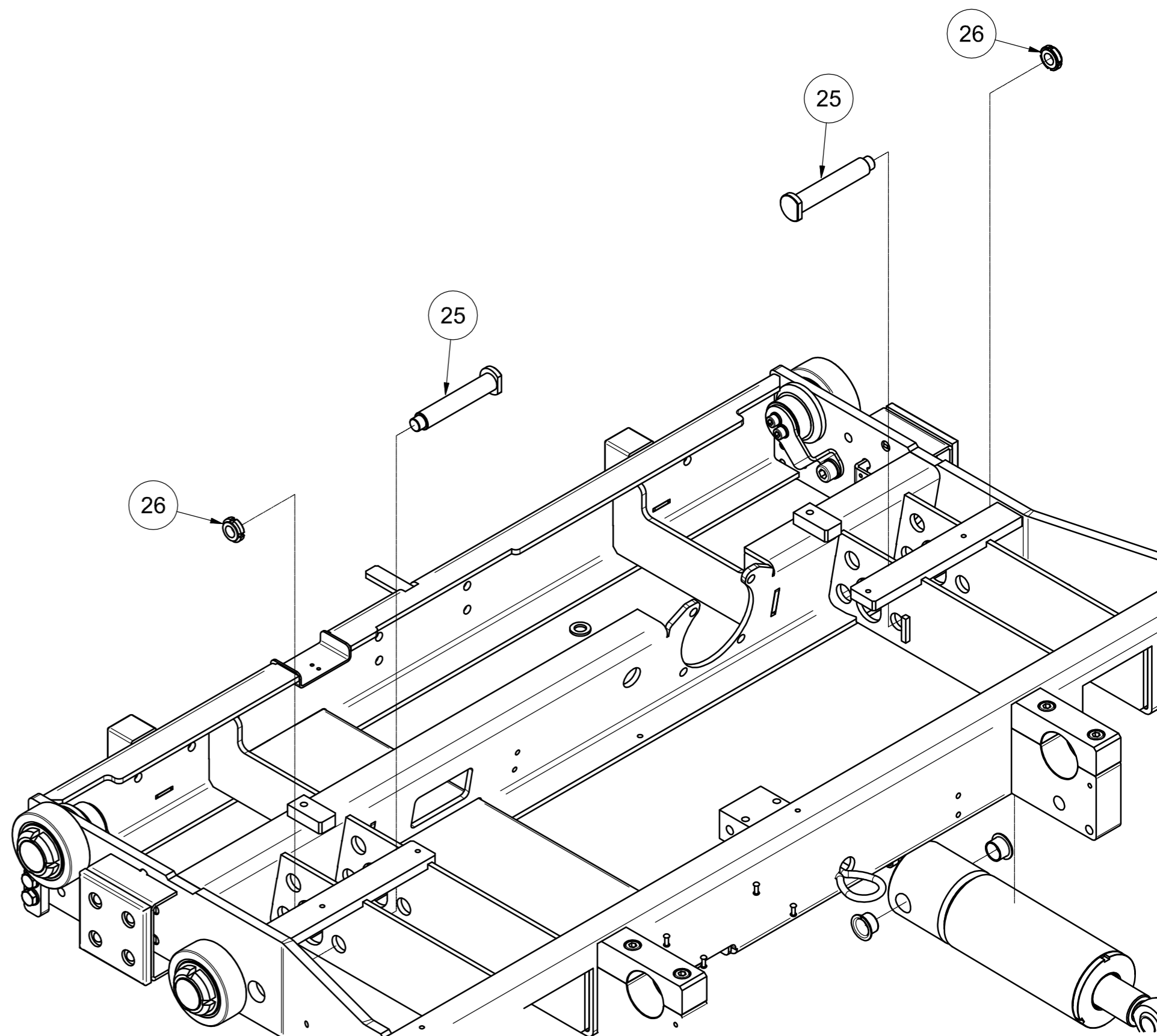
Prima del montaggio del raccordo 23,
stendere sul filetto conico (lato cilindro)
una goccia di LOCTITE 18-10

Before coupling n° 23 mounting,
spread on the conic fillet (cylinder side)
one drop of LOCTITE 18-10



Prima del montaggio del raccordo 23,
stendere sul filetto conico (lato cilindro)
una goccia di LOCTITE 18-10

Before coupling n° 23 mounting,
spread on the conic fillet (cylinder side)
one drop of LOCTITE 18-10



26

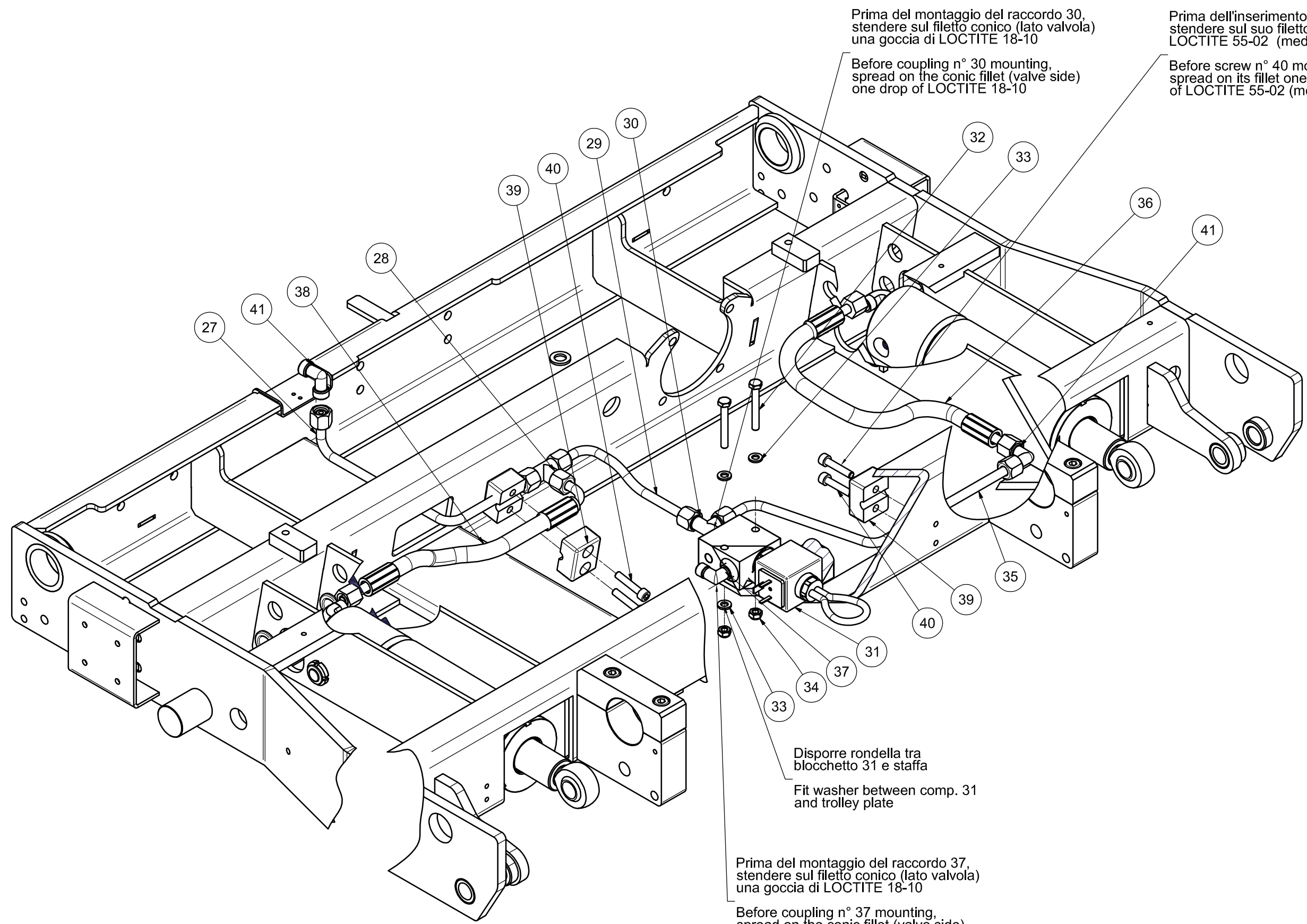
25

94

93

92

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
27	2	TID0105		
28	1	503101		
29	1	TID0106		
30	1	550078		
31	1	551186		
32	2	500912		
33	12	501477		
34	6	551266		
35	1	TID0107		
36	1	TID0108		
37	2	503010		
38	1	TID0109		
39	4	550989		
40	8	VIT0028		
41	2	503100		



Prima del montaggio del raccordo 30,
stendere sul filetto conico (lato valvola)
una goccia di LOCTITE 18-10

Before coupling n° 30 mounting,
spread on the conic fillet (valve side)
one drop of LOCTITE 18-10

Prima dell'inserimento della vite 40,
stendere sul suo filetto una goccia di
LOCTITE 55-02 (medio)

Before screw n° 40 mounting,
spread on its fillet one drop of
LOCTITE 55-02 (medium)

Disporre rondella tra
bocchetto 31 e staffa
Fit washer between comp. 31
and trolley plate

Prima del montaggio del raccordo 37,
stendere sul filetto conico (lato valvola)
una goccia di LOCTITE 18-10

Before coupling n° 37 mounting,
spread on the conic fillet (valve side)
one drop of LOCTITE 18-10

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
23	1	503102	RPB 35.11 +XL+HD+HD-L+HDi	<p style="text-align: center;">TUTTI I COMPONENTI IDRAULICI DI QUESTA PAGINA SONO VALIDI PER TUTTI I SOLLEVATORI A PARTIRE DALLA MATRICOLA N. 51941</p> <p style="text-align: center;"><i>ALL HYDRAULIC COMPONENTS (LISTED IN THIS PAGE) ARE VALID STARTING FROM LIFTS SERIAL NUMBER 51941</i></p>
		503104	RPB 35.11 CC	
32	2	500912		
33	12	501477		
34	6	551266		
36	1	TID0098	RPB 35.11 + HD-L + XL	
		TID0118	HD + CC	
		TID0164	HDi	
37	2	503010		
39	4	550989		
40	8	VIT0028		
41	2	503100		
93	4	501477		
97	1	TID0099	RPB 35.11 + HD-L + XL	
		TID0117	HD - HDi	
		TID0160	CC	
98	1	CID0046		
99	1	TID0098	HD-L + XL	
		TID0109	HD	
		TID0119	CC	
		TID0165	HDi	
100	1	502468		
101	3	503104		
102	3	550805		
112	1	#550739		
113	1	550519		
114	1	C401790		
115	1	501930		
130	1	MAN0022		

Prima dell'inserimento della vite 40,
stendere sul suo filetto una goccia di
LOCTITE 55-02 (medio)

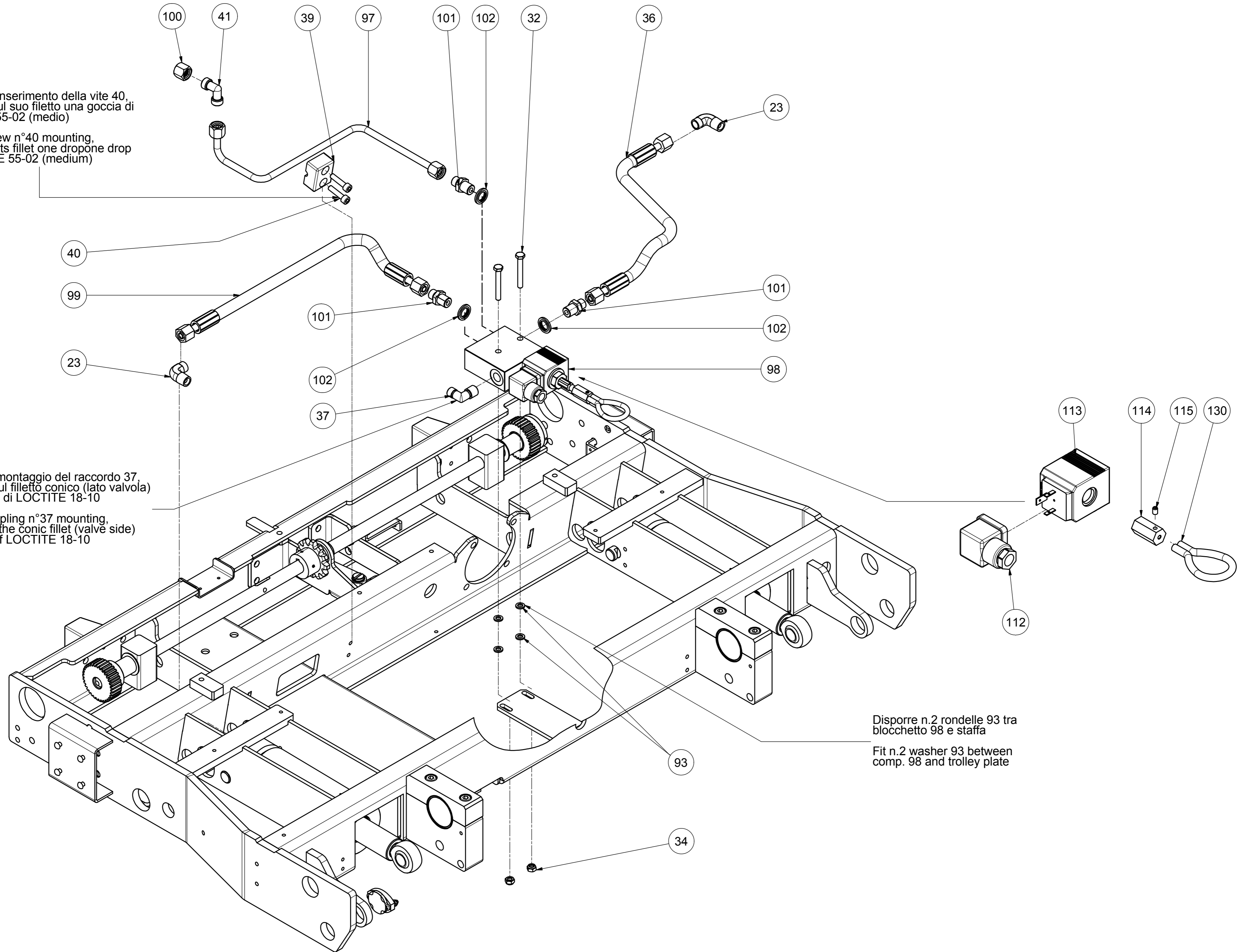
Before screw n°40 mounting,
spread on its fillet one drop of
LOCTITE 55-02 (medium)

Prima del montaggio del raccordo 37,
stendere sul filetto conico (lato valvola)
una goccia di LOCTITE 18-10

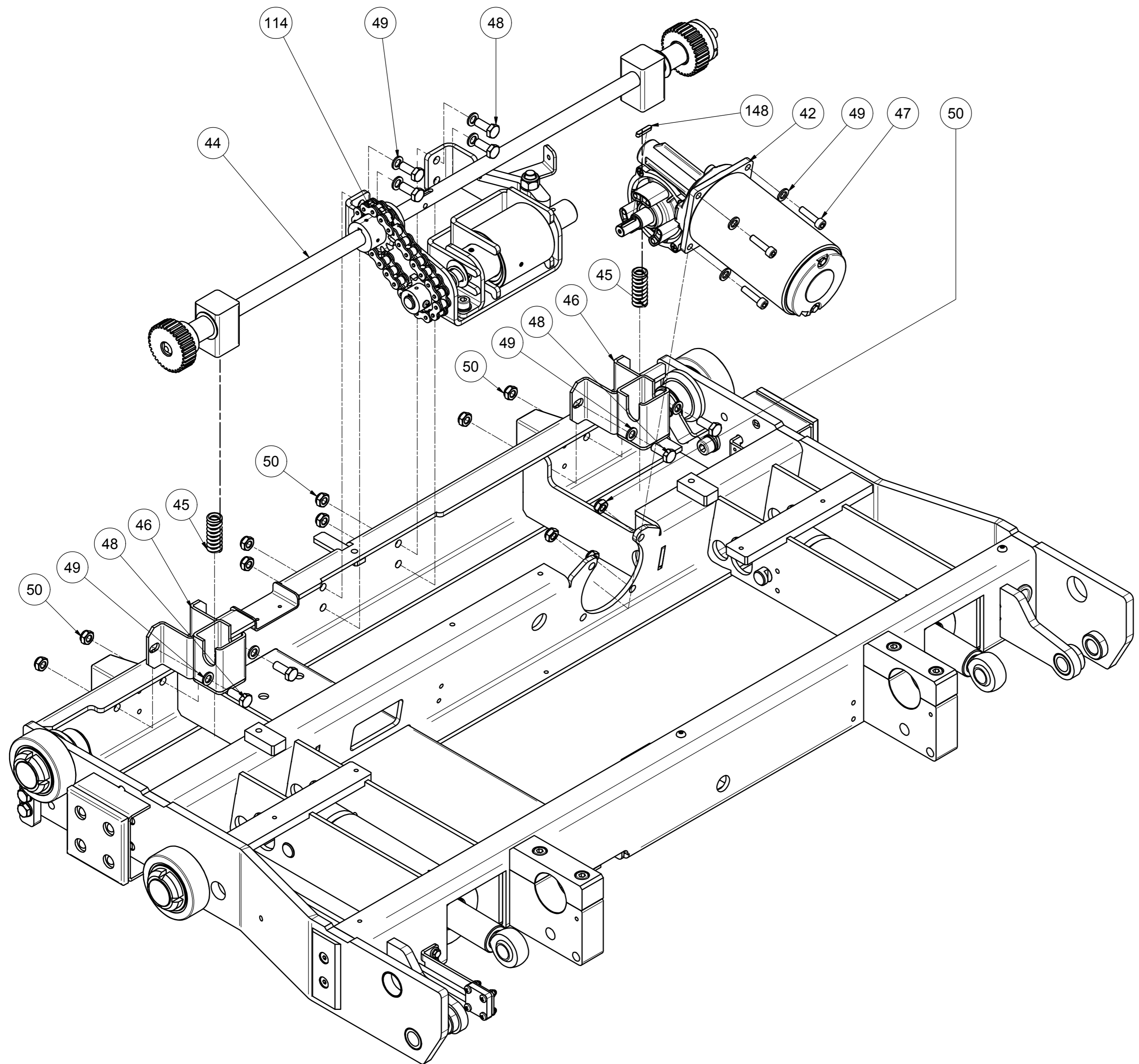
Before coupling n°37 mounting,
spread on the conic fillet (valve side)
one drop of LOCTITE 18-10

Disporre n.2 rondelle 93 tra
bloccetto 98 e staffa

Fit n.2 washer 93 between
comp. 98 and trolley plate



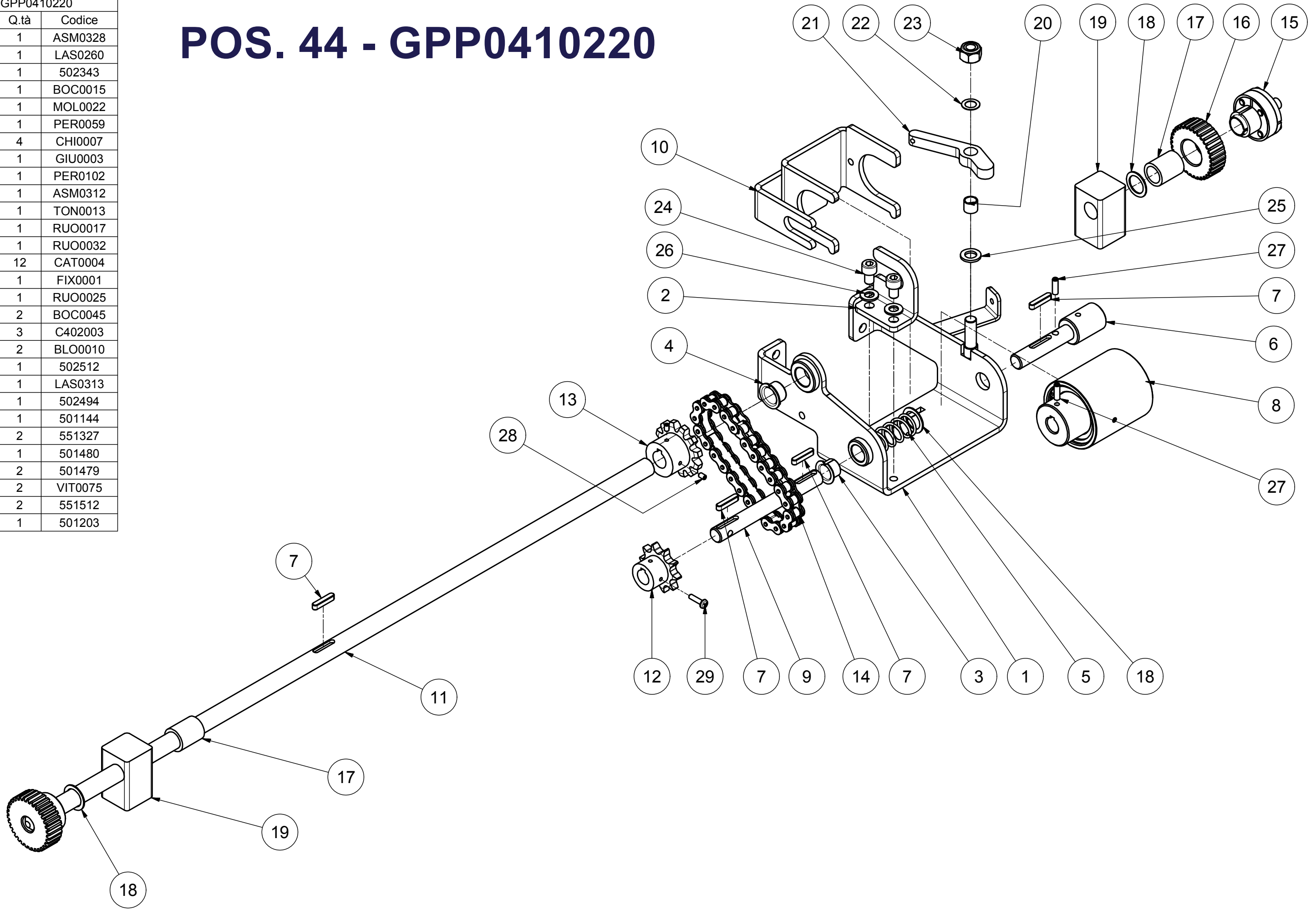
<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
42	1	MOT0012		
43	1	CHI0009		
44	1	GPP0410220		IN USO FINO AL 2014 / IN USE UNTIL YEAR 2014 - SOSTITUITO/REPLACE TO GPP0410220 : 2
		GPP0410220 : 1		IN USO FINO AL 2015 / IN USE UNTIL YEAR 2015 - SOSTITUITO/REPLACE TO GPP0410220 : 2
		GPP0410220 : 2		IN USO, VEDERE TAV15B / IN USE, SEE TABLE 15B
45	2	502408		
46	2	ASM0292		
47	4	VIT0028		
48	8	500429		
49	12	RON0001		
50	14	501141		
114	1	CAT0004		



GPP0410220

Pos.	Q.tà	Codice
1	1	ASM0328
2	1	LAS0260
3	1	502343
4	1	BOC0015
5	1	MOL0022
6	1	PER0059
7	4	CHI0007
8	1	GIU0003
9	1	PER0102
10	1	ASM0312
11	1	TON0013
12	1	RUO0017
13	1	RUO0032
14	12	CAT0004
15	1	FIX0001
16	1	RUO0025
17	2	BOC0045
18	3	C402003
19	2	BLO0010
20	1	502512
21	1	LAS0313
22	1	502494
23	1	501144
24	2	551327
25	1	501480
26	2	501479
27	2	VIT0075
28	2	551512
29	1	501203

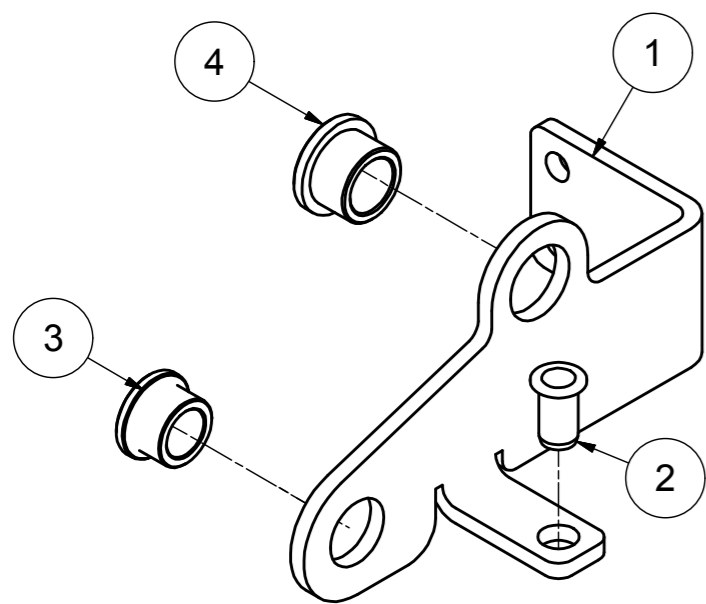
POS. 44 - GPP0410220



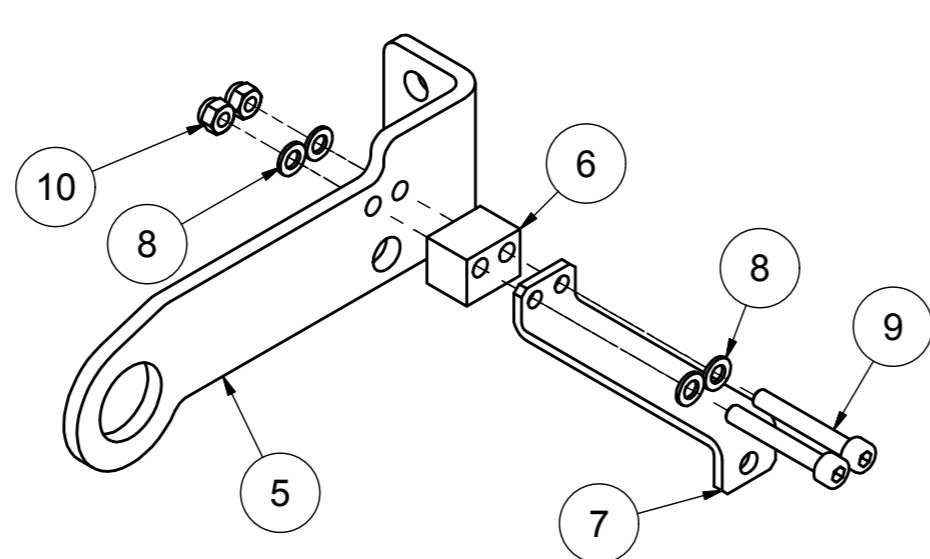
POS.44 - GPP0410220 : 1

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
1	1	LAS0877		
2	1	INS0003		
3	1	BOC0170		
4	1	551490		
5	1	LAS0878		
6	1	PIA0550		
7	1	PIA0467		
8	4	501476		
9	2	501736		
10	2	501137		
11	1	C402013		
12	1	PER0196		
13	1	MOL0043		
14	1	BOC0159		
15	1	PRF0342		
16	1	E502494		
17	1	E406065		
18	1	501482		
19	1	#551575		
20	1	RUO0017		
21	1	501203		
22	1	PER0194		
23	1	501483		
24	1	RUO0032		
25	1	CHI0007		
26	1	ASM0442		
27	1	551512		

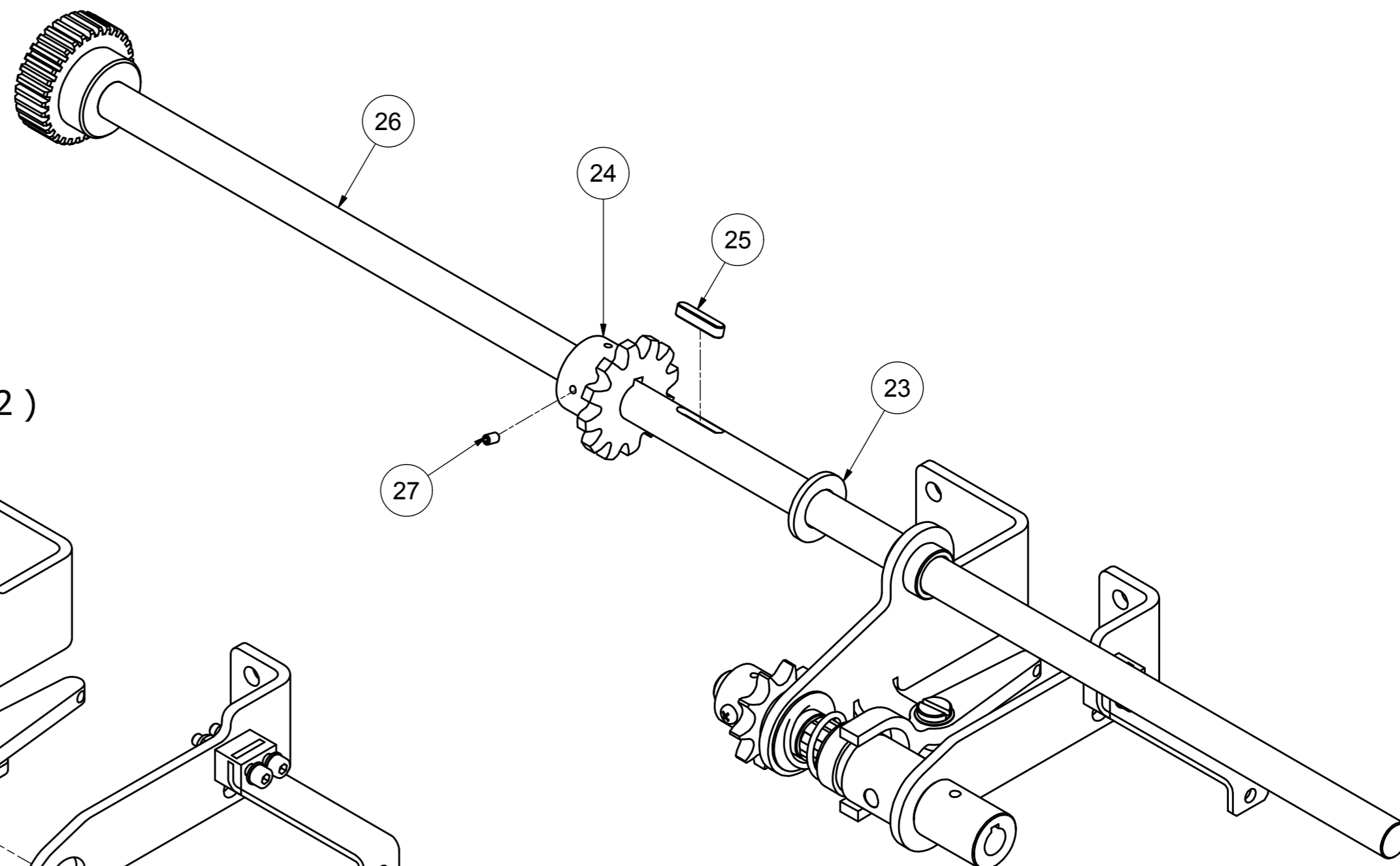
1 (1:2)



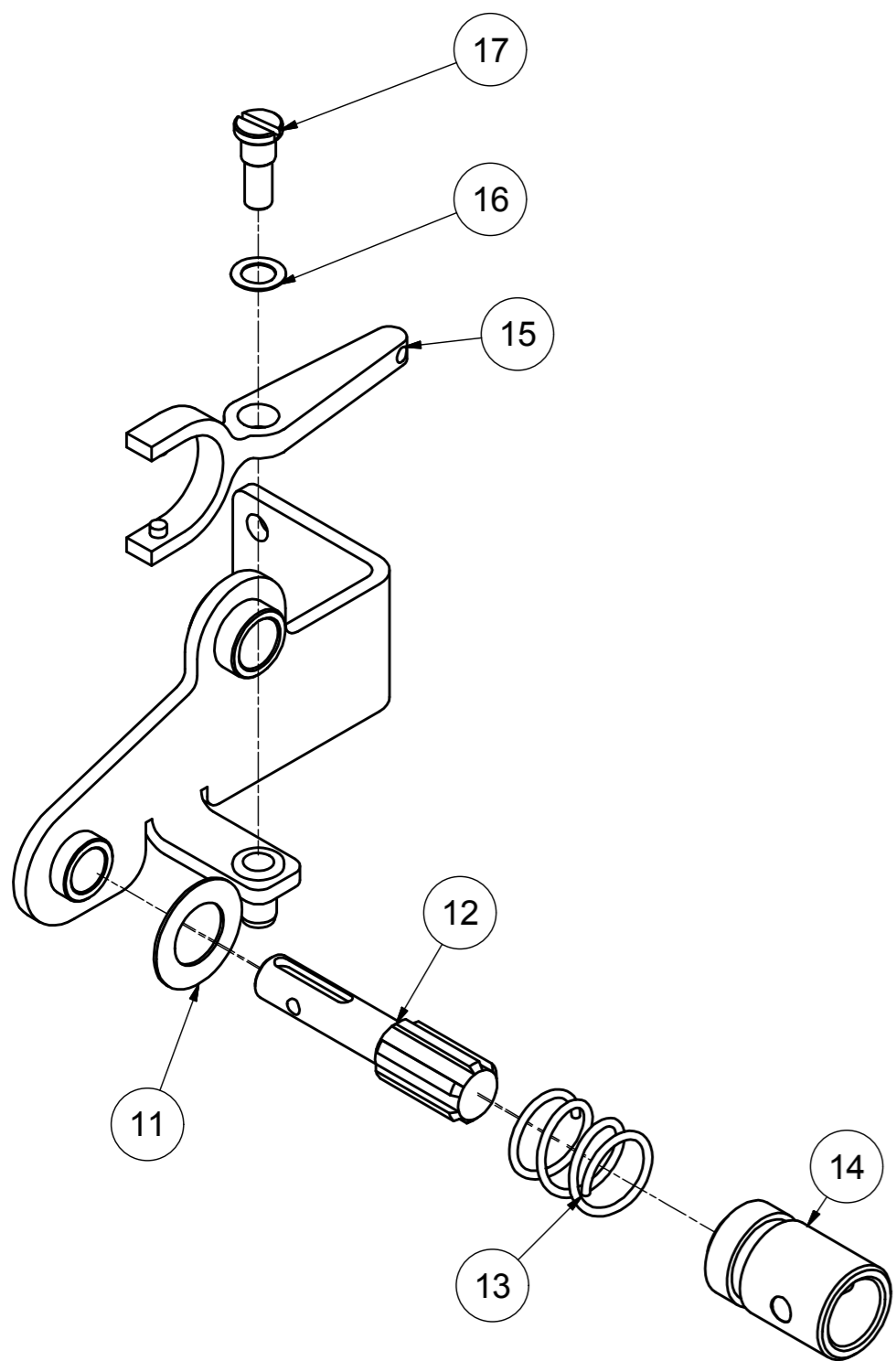
2 (1:2)



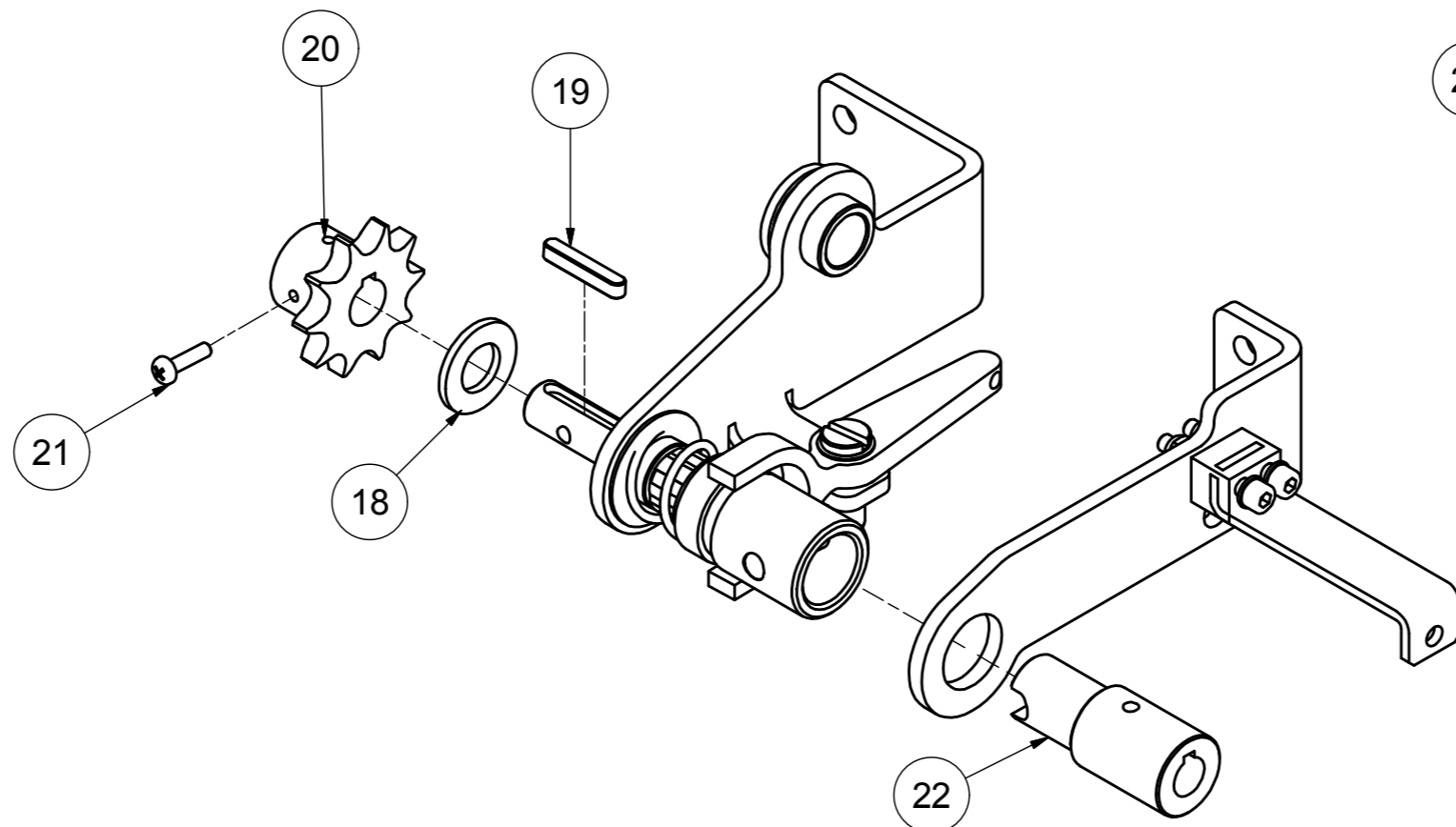
5 (1:2)



3 (1:2)



4 (1:2)

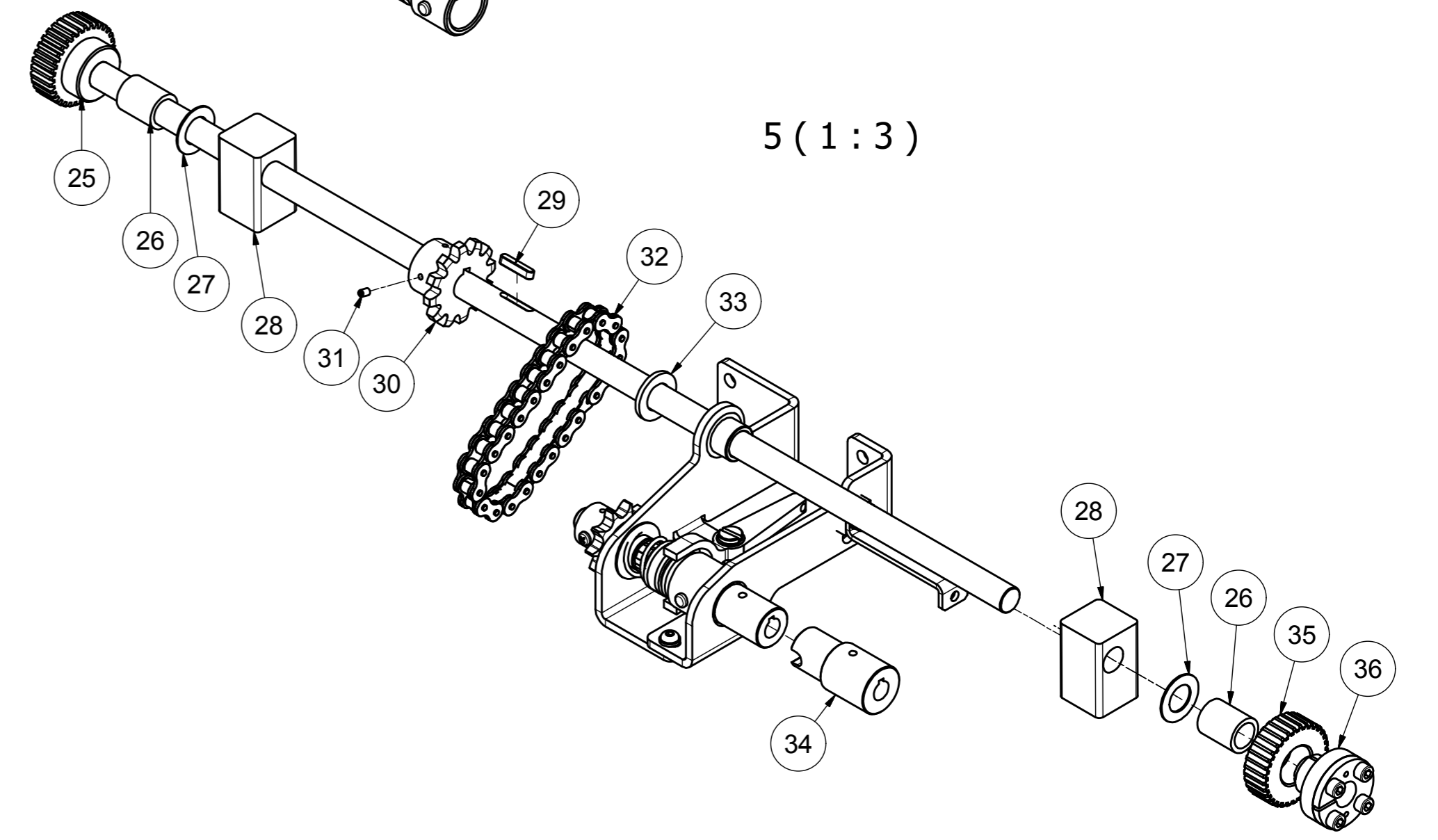
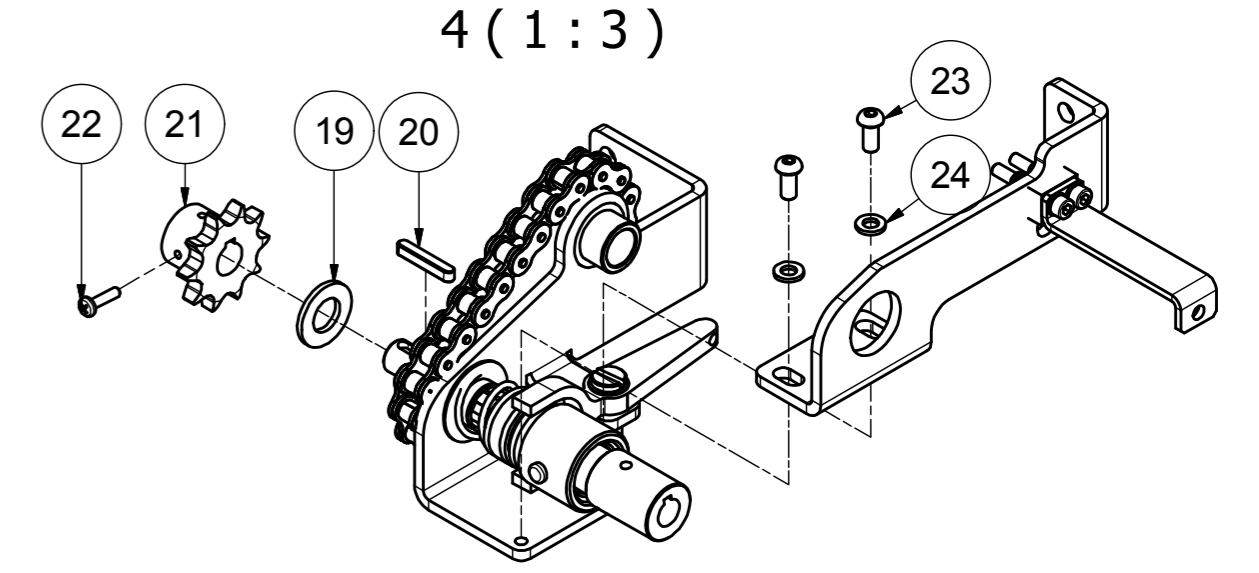
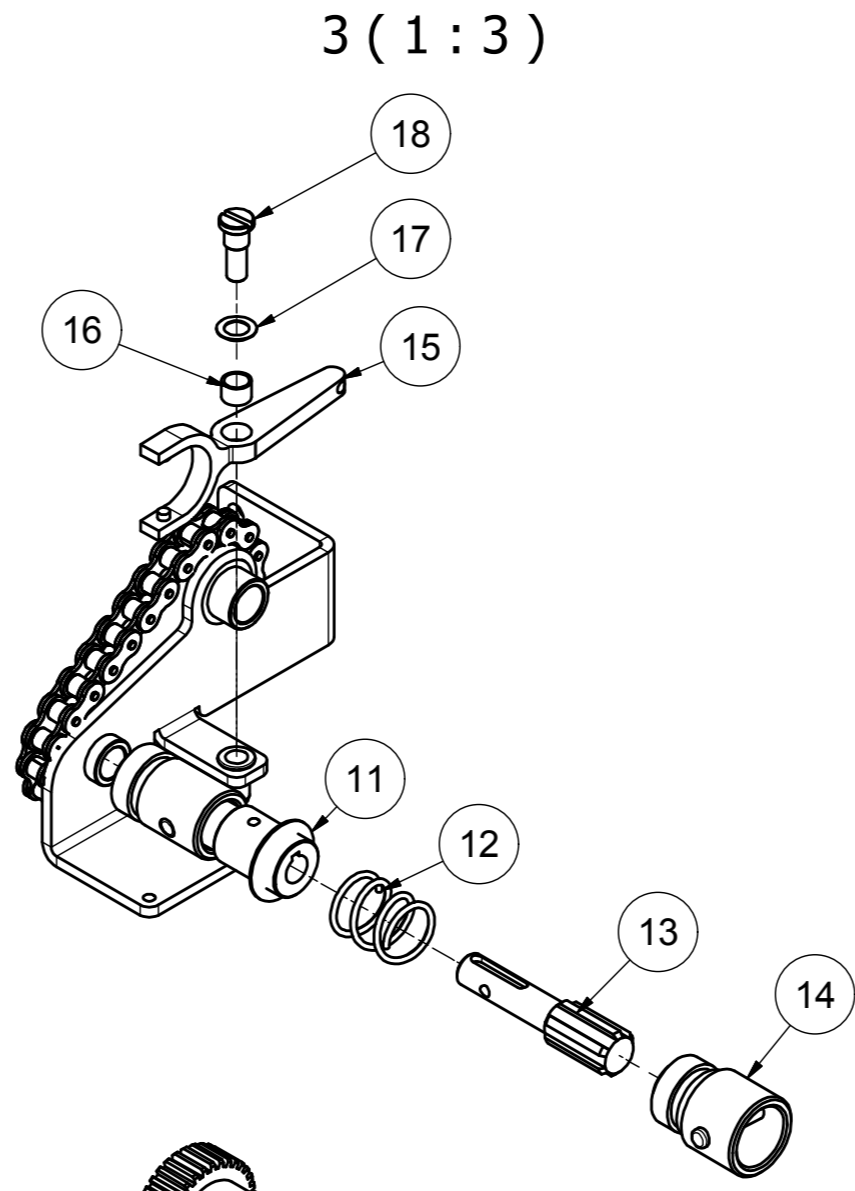
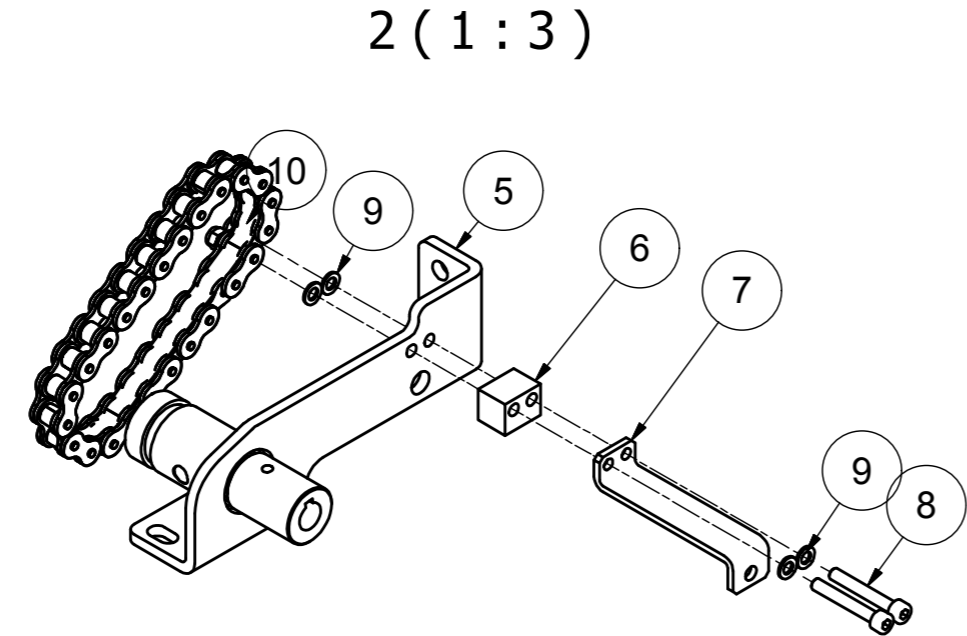
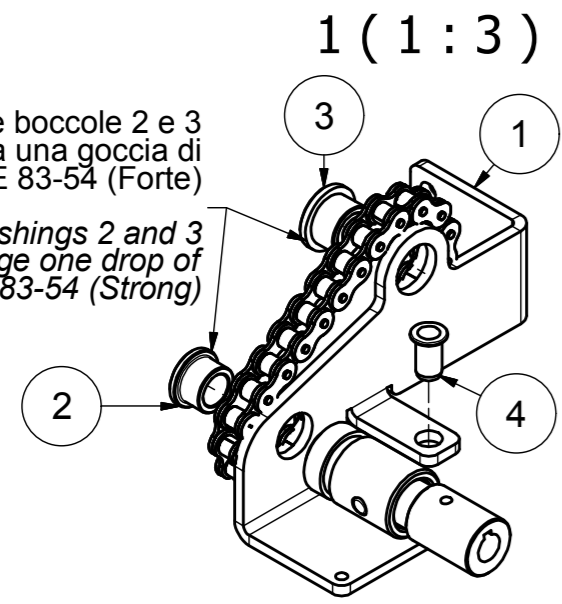


POS.44 - GPP0410220 : 2

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>	<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
1	1	LAS1028			19	1	501482		
2	1	BOC0170			20	1	#551575		
3	1	551490			21	1	RUO0017		
4	1	INS0003			22	1	501203		
5	1	LAS1029			23	2	VIT0099		
6	1	PIA0550		in uso fino al 28/12/2015 not in use from 28/12/2015	24	2	501477		
7	1	PIA0467			25	1	ASM0442		
8	2	501736		in uso con PIA0550 used with code PIA0550	26	2	BOC0045		
	2	501732			27	2	C402003		
9	4	501476			28	2	BLO0010		
10	2	501137			29	1	CHI0007		
11	1	C402013			30	1	RUO0032		
12	1	MOL0043			31	1	551512		non in uso / not in use from 2015
13	1	PER0196			32	1	CAT0004		
14	1	BOC0174			33	1	501483		
15	1	PRF0342		non in uso / not in use from 2017	34	1	PER0225		
16	1	502334			35	1	RUO0025		
17	1	E502494			36	1	FIX0001		
18	1	E406065							

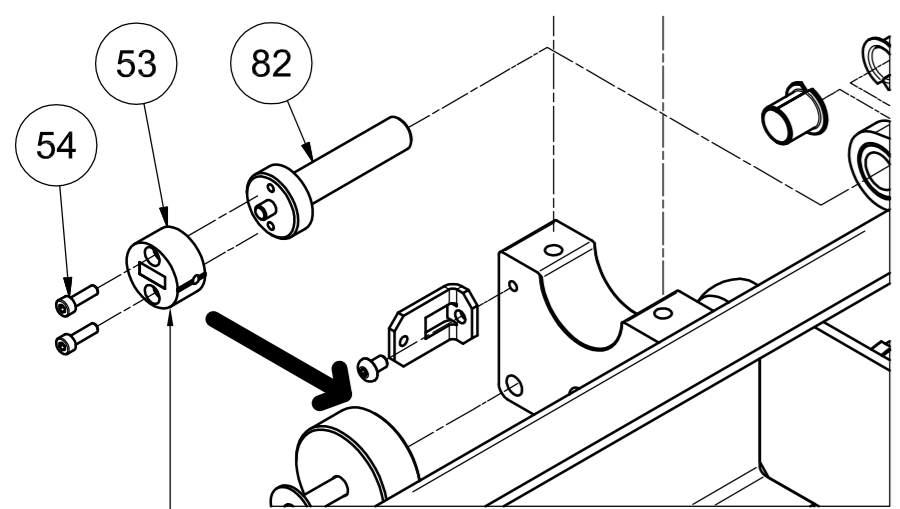
Prima dell'inserimento delle boccole 2 e 3
stendere sulla flangia una goccia di
LOCTITE 83-54 (Forte)

Before mounting bushings 2 and 3
spread on their flange one drop of
LOCTITE 83-54 (Strong)



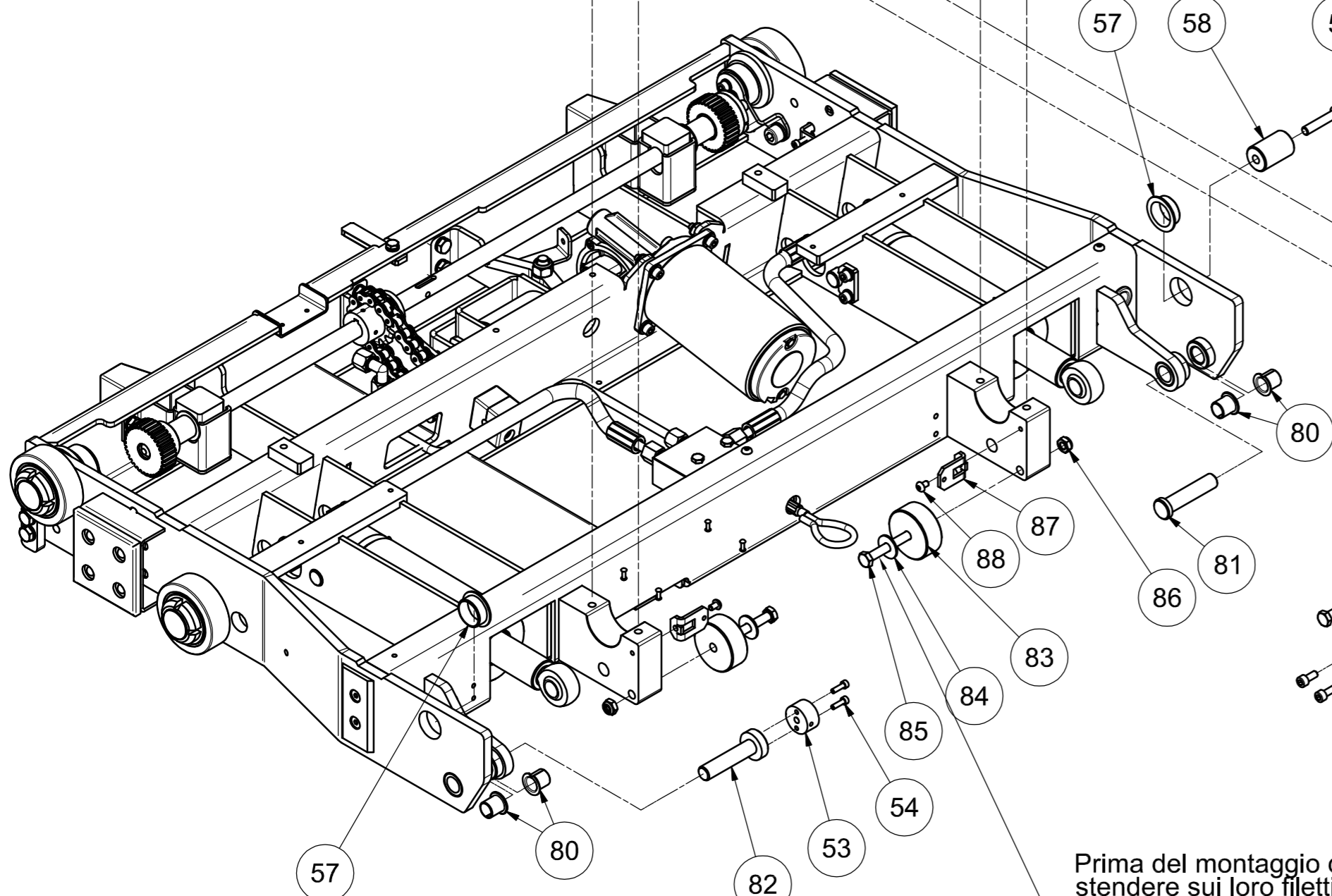
<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
51	4	VIT0030		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
52	2	GUI0036		
53	1	CAB0068		
54	2	VIT0093		
55	12	501477		
56	1	ASM0443	RPB 35.11	
		ASM0449	RPB 35.11 HD + HD-L	
57	2	BOC0147		
58	1	PER0114		
60	2	BOC0087		
61	2	PER0115		
62	2	PIA0391		
63	8	501554		
64	2	RUO0036		
65	2	PER0125		
66	2	500077		
67	2	PER0117		VALIDO FINO ALLA MATRICOLA/ VALID UNTIL SERIAL NUMBER : 53098
68	4	RUO0022		VALIDO FINO ALLA MATRICOLA / VALID UNTIL SERIAL NUMBER: 53098
		RUO0036		SOSTITUISCE LA RUO0022 ED E' VALIDO DA MATRICOLA 53801 REPLACE COD. RUO0022, IS VALID FROM SERIAL NUMBER 53801
69	6	501479		
70	2	500078		

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
71	2	PIA0353		
72	2	PER0118		VALIDO FINO ALLA MATRICOLA / VALID UNTIL SERIAL NUMBER : 53098
73	2	551481		
74	4	VIT0022		
75	2	PIA0338		
76	4	501093		
77	2	C401280		
78	2	PIA0339	RPB 35.11	
		PIA0341	RPB 35.11 HD + HD-L	
79	2	501954		
80	4	BOC0093		
81	1	PER0105		
82	1	PER0107		
83	2	RUO0035		
84	2	501490		
85	2	500748		
86	2	501141		
87	2	LAS0627		
88	2	VIT0016		
103	2	501114		
104	8	RON0009		



A

Montare magnete con tacca di riscontro verso il carrello
 Mount magnet with its marker towards the trolley



A

Prima dell'inserimento della vite 51, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 83-54 (forte)
 Before screw 51 mounting, spread on its fillet one drop of LOCTITE 83-54 (strong)

Prima dell'inserimento delle viti 79, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 83-54 (forte)
 Before screw 79 mounting, spread on its fillet one drop of LOCTITE 83-54 (strong)

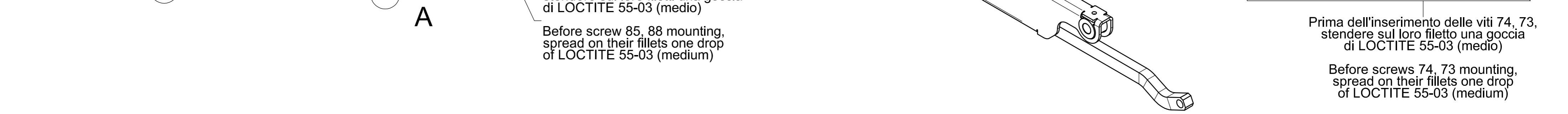
Prima dell'inserimento delle viti 66, 70, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
 Before screws 66, 70 mounting, spread on their fillets one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima del montaggio della vite 77, stendere sui suoi filetti una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
 Before screw 77 mounting, spread on its fillets one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti 63, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 83-54 (forte)
 Before screw 63 mounting, spread on its fillet one drop of LOCTITE 83-54 (strong)

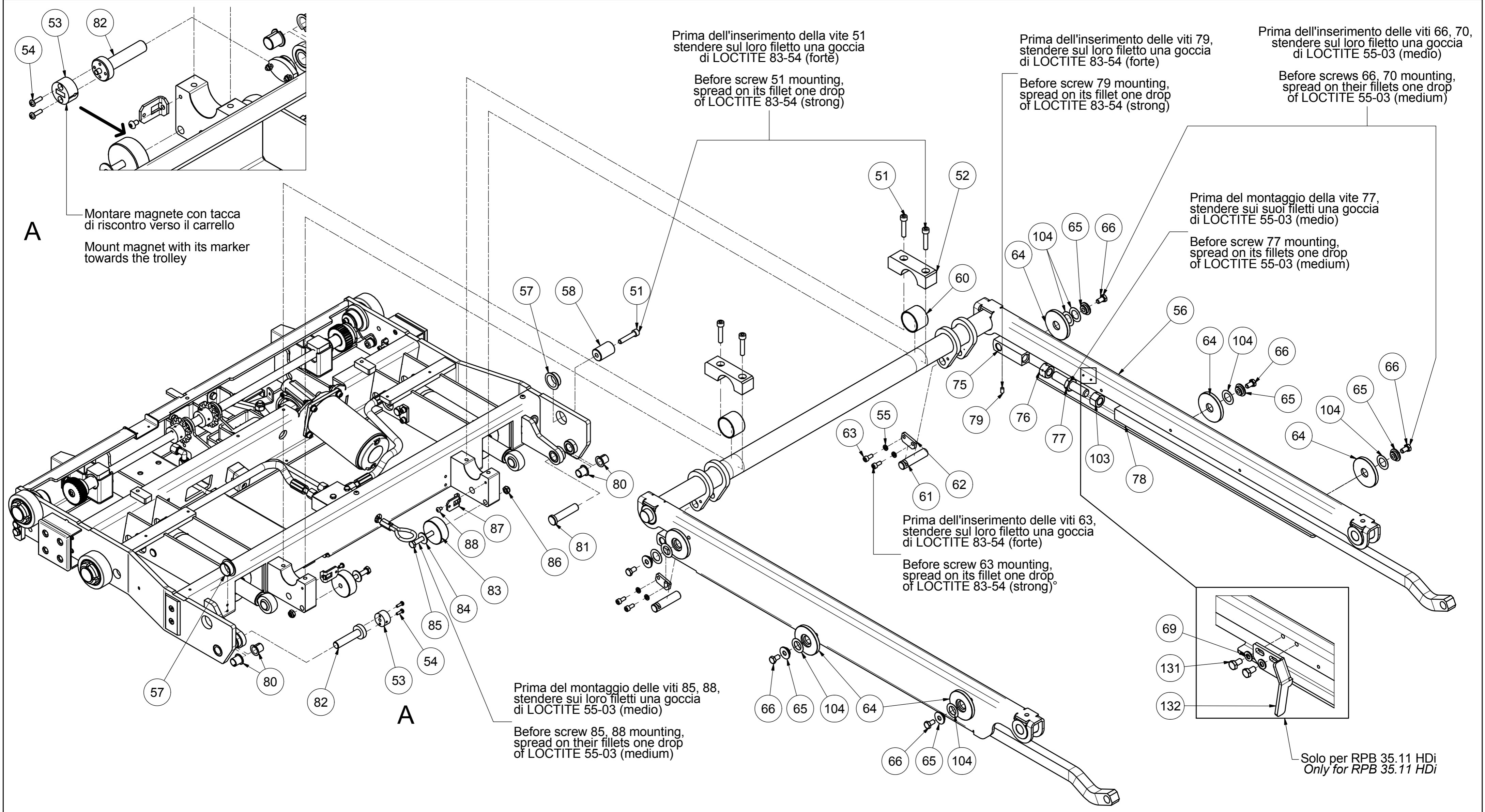
Prima del montaggio delle viti 85, 88, stendere sui loro filetti una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
 Before screw 85, 88 mounting, spread on their fillets one drop of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti 74, 73, stendere sul loro filetto una goccia di LOCTITE 55-03 (medio)
 Before screws 74, 73 mounting, spread on their fillets one drop of LOCTITE 55-03 (medium)



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
51	1	VIT0030		Coppia di serraggio /tightening torque = 30 Nm
52	2	GUI0036		
53	1	CAB0102		
54	2	VIT0093		
55	4	501477		
56	1	ASM0443	RPB 35.11 + CC + XL	
		ASM0449	RPB 35.11 HD + HD-L	
		ASM0764	PB 35.11 HDi	
57	2	BOC0147		
58	1	PER0114		
60	2	BOC0087		
61	2	PER0115		
62	2	PIA0391		
63	4	501554		
64	4	RUO0036		
65	6	PER0125		
66	6	500077		
69	2	501479		
75	2	PIA0338		
76	2	501093		
77	2	C401280		
78	2	PIA0339	RPB 35.11 + CC + XL	
		PIA0341	RPB 35.11 HD + HD-L + HDi	
79	2	501954		
80	4	BOC0093		
81	1	PER0105		
82	1	PER0107		
83	2	RUO0035		

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
84	2	501490		
85	2	500748		
		501141		
87	2	LAS0627		
88	2	VIT0016		
103	2	501114		
104	8	RON0009		
131	2	500426		
132	1	LAS1124		



Prima dell'inserimento della vite 51
stendere sul loro filetto una goccia
di LOCTITE 83-54 (forte)

Before screw 51 mounting,
spread on its fillet one drop
of LOCTITE 83-54 (strong)

Prima dell'inserimento delle viti 79,
stendere sul loro filetto una goccia
di LOCTITE 83-54 (forte)

Before screw 79 mounting,
spread on its fillet one drop
of LOCTITE 83-54 (strong)

Prima dell'inserimento delle viti 66, 70,
stendere sul loro filetto una goccia
di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screws 66, 70 mounting,
spread on their fillets one drop
of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima del montaggio della vite 77,
stendere sui suoi filetti una goccia
di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screw 77 mounting,
spread on its fillets one drop
of LOCTITE 55-03 (medium)

Prima dell'inserimento delle viti 63,
stendere sul loro filetto una goccia
di LOCTITE 83-54 (forte)

Before screw 63 mounting,
spread on its fillet one drop
of LOCTITE 83-54 (strong)

Prima del montaggio delle viti 85, 88,
stendere sui loro filetti una goccia
di LOCTITE 55-03 (medio)

Before screw 85, 88 mounting,
spread on their fillets one drop
of LOCTITE 55-03 (medium)

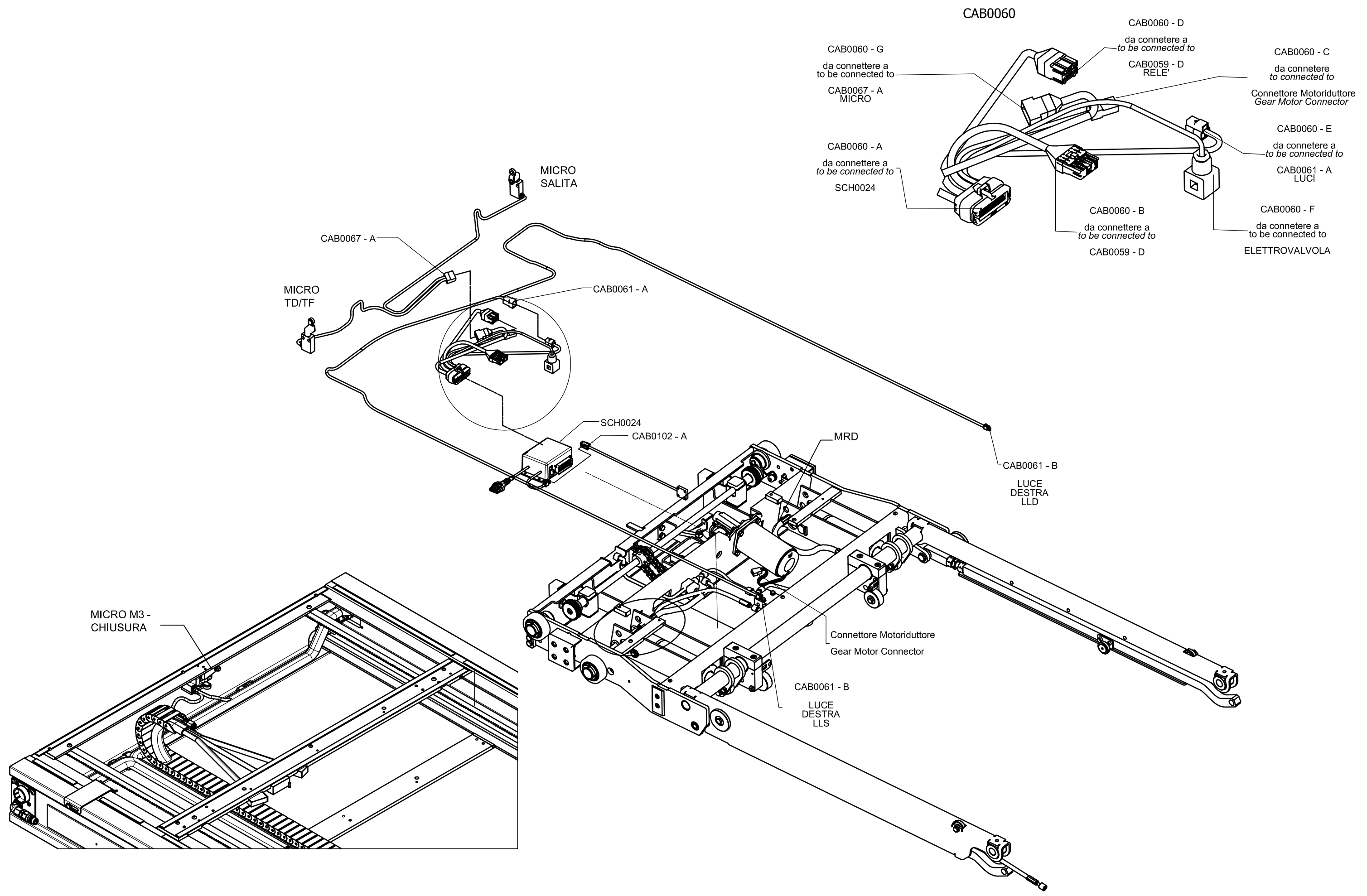
Solo per RPB 35.11 HDi
Only for RPB 35.11 HDi

A

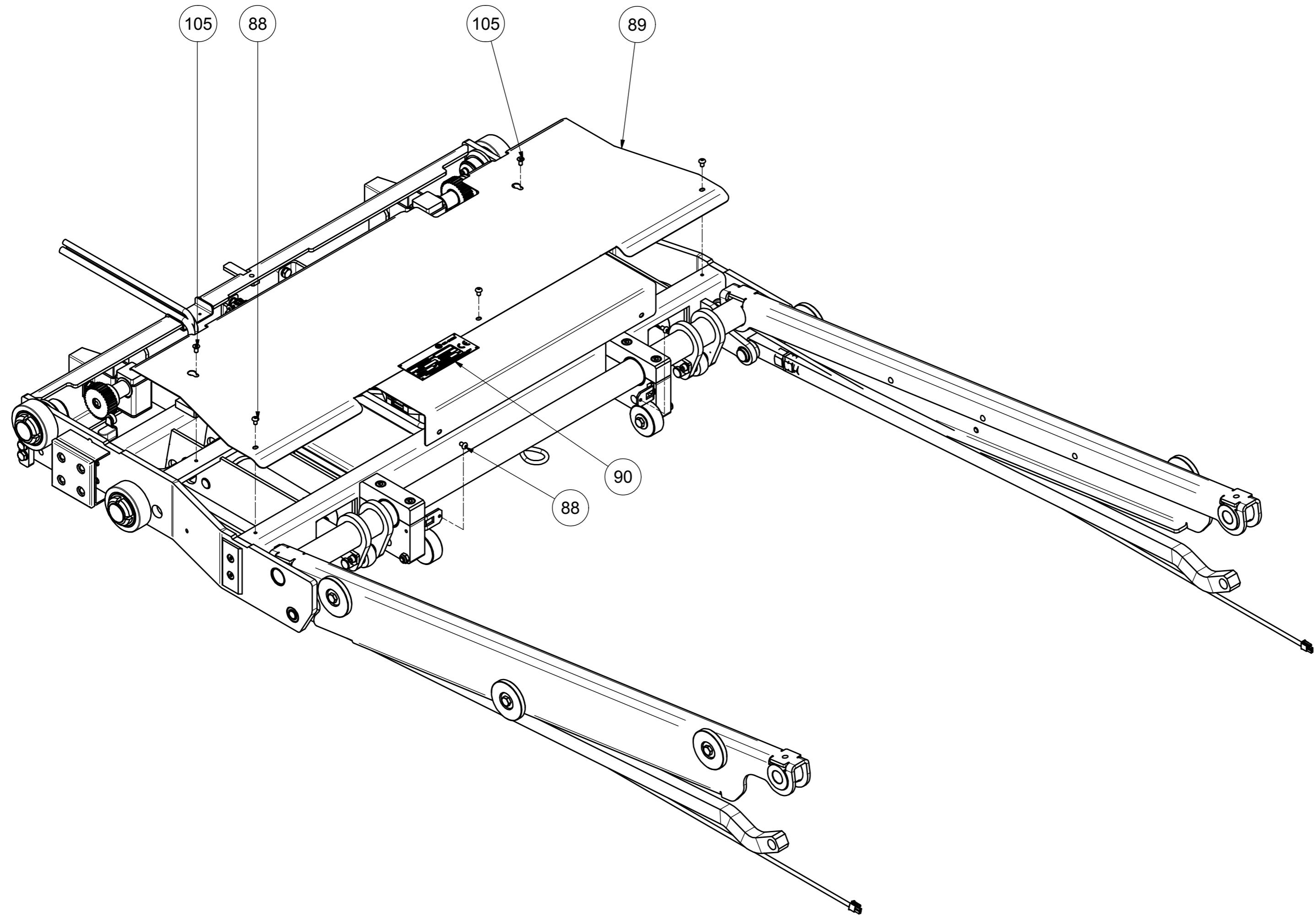
Montare magnete con tacca
di riscontro verso il carrello
Mount magnet with its marker
towards the trolley

A

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
106	1	CAB0061	RPB 35.11 – RPB 35.11 CC – RPB 35.11 XL	
		CAB0066	RPB 35.11 HD - RPB 35.11 HD-L – RPB 35.11 HDi	
107	1	SCH0011		
108	1	CAB0102		(dalla matricola 54927 – ottobre 2014 / from 54927 serial number – oct 2014)
109	1	CAB0060		
110	1	INT0025		
111	1	INT0024		



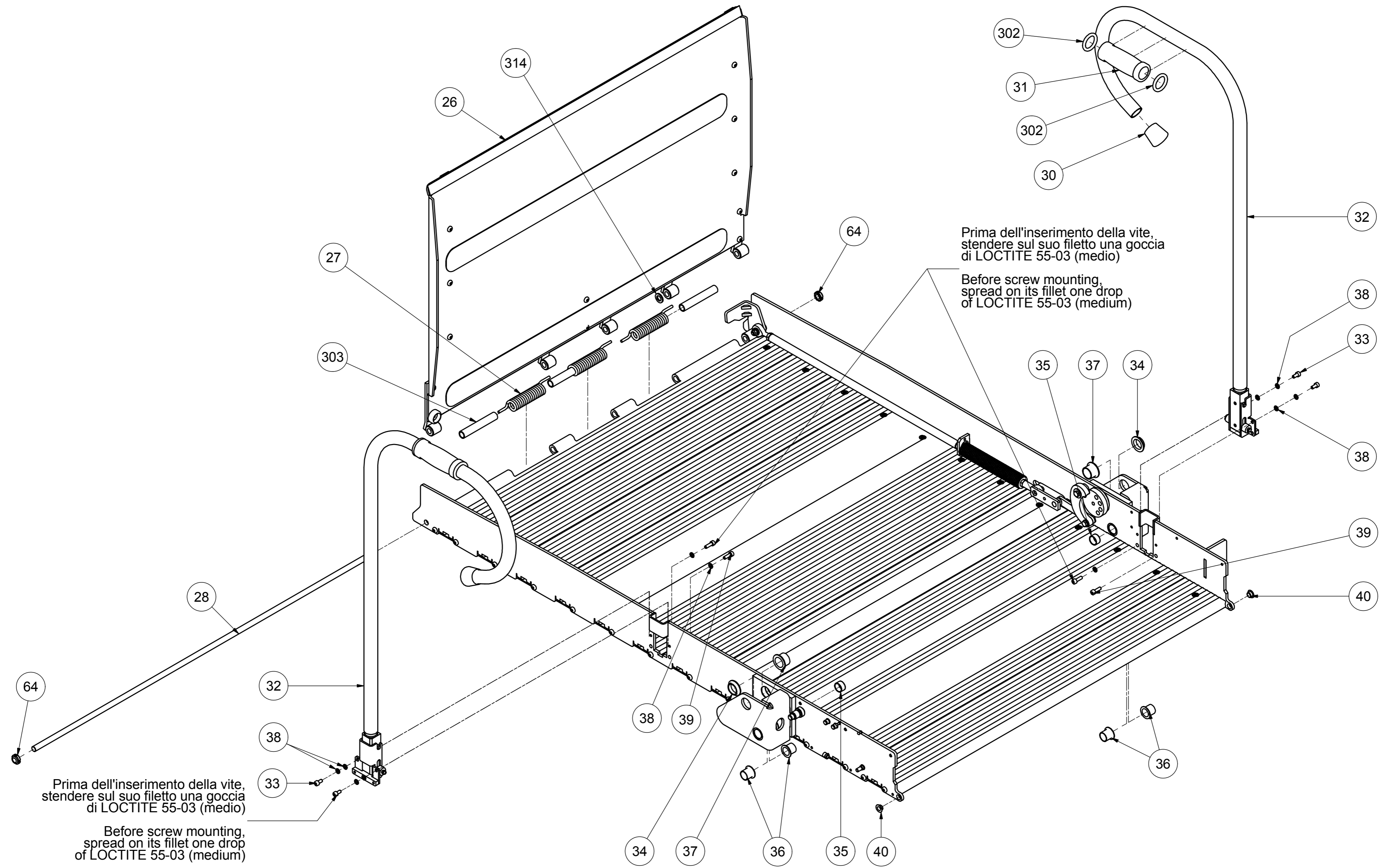
<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
88	5	VIT0016		
		LAM0184	RPB 35.11 – RPB 35.11 XL	
		LAM0225	RPB 35.11 HD + HD-L + HDi	
89	1	LAM0261	RPB 35.11 CC	
90	1	TAR0080		
105	2	VIT0024		



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
1	1	GPP0410301		
		GPP0412301	RPB 35.11 – RPB 35.11 XL	
		GPP0413301	RPB 35.11 HD + HD-L + HDi	
		GPP0420301	RPB 35.11 CC	
		GPP0420300		
		GPP0415300		
2	1	ASM0958		
3	1	TON0026	RPB 35.11 + CC + XL + HDi	
		TON0036	RPB 35.11 HD + HD-L	
4	2	502526		
5	2	551300		
6	1	551268		
7	1	551266		
8	2	501070		
9	1	501490		
10	1	PAT0018		
11	1	ASM0534		
12	1	LAS0579		
13	1	PIA0337		
14	1	PER0112		
15	1	PIA0336		
16	2	BOC0082		
17	4	551755		
18	3	502201		
19	2	501477		
20	1	502308		
21	1	500053		
22	1	500399		
23	2	MOL0033		
24	1	502493		

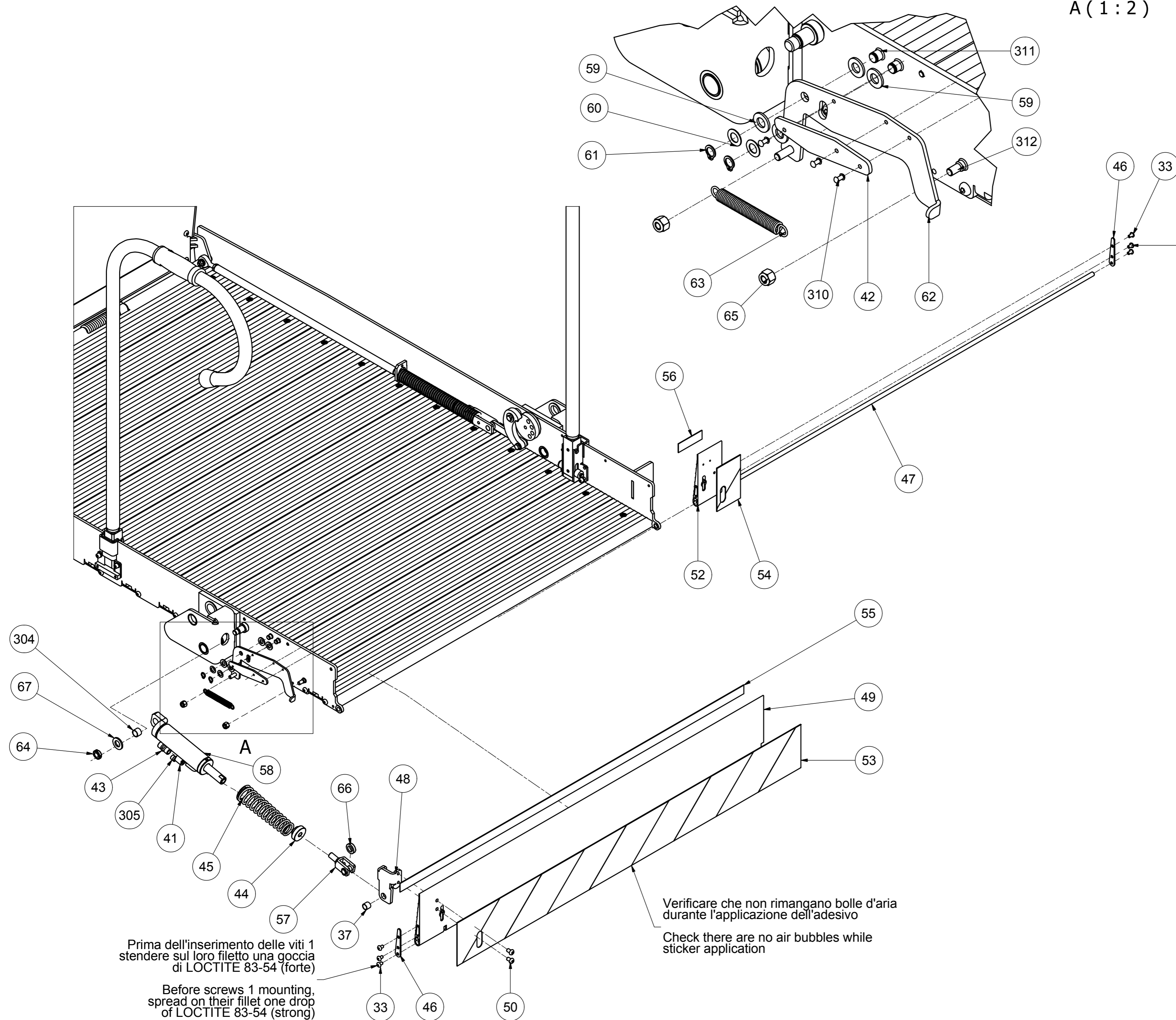
<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
25	1	501480		
300	2	502494		
301	1	502511		
313	1	C402002		
314	1	TAM0014		
315	1	551255		

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
26	1	GPP0410320	RPB 35.11+ CC + XL + HDi	
		GPP0420320	RPB 35.11 HD+HD-L	
27	3	MOL0030		
28	1	PER0109		
29	2	502234		
30	2	TAP0030		(ex codice E551216, fuori produzione dalla settimana 31/2013)
				(ex code E551216, out of production from week 31/2013)
31	2	MAN0011		
32	2	GPP0411330		
33	4	VIT0016		
34	2	502531		
35	2	502313		
36	4	502528		
37	3	502512		
38	10	501476		
39	5	VIT0029		
40	2	BOC0099		
302	2	GUA0017		
303	3	TUB0283		
314	1	501480		

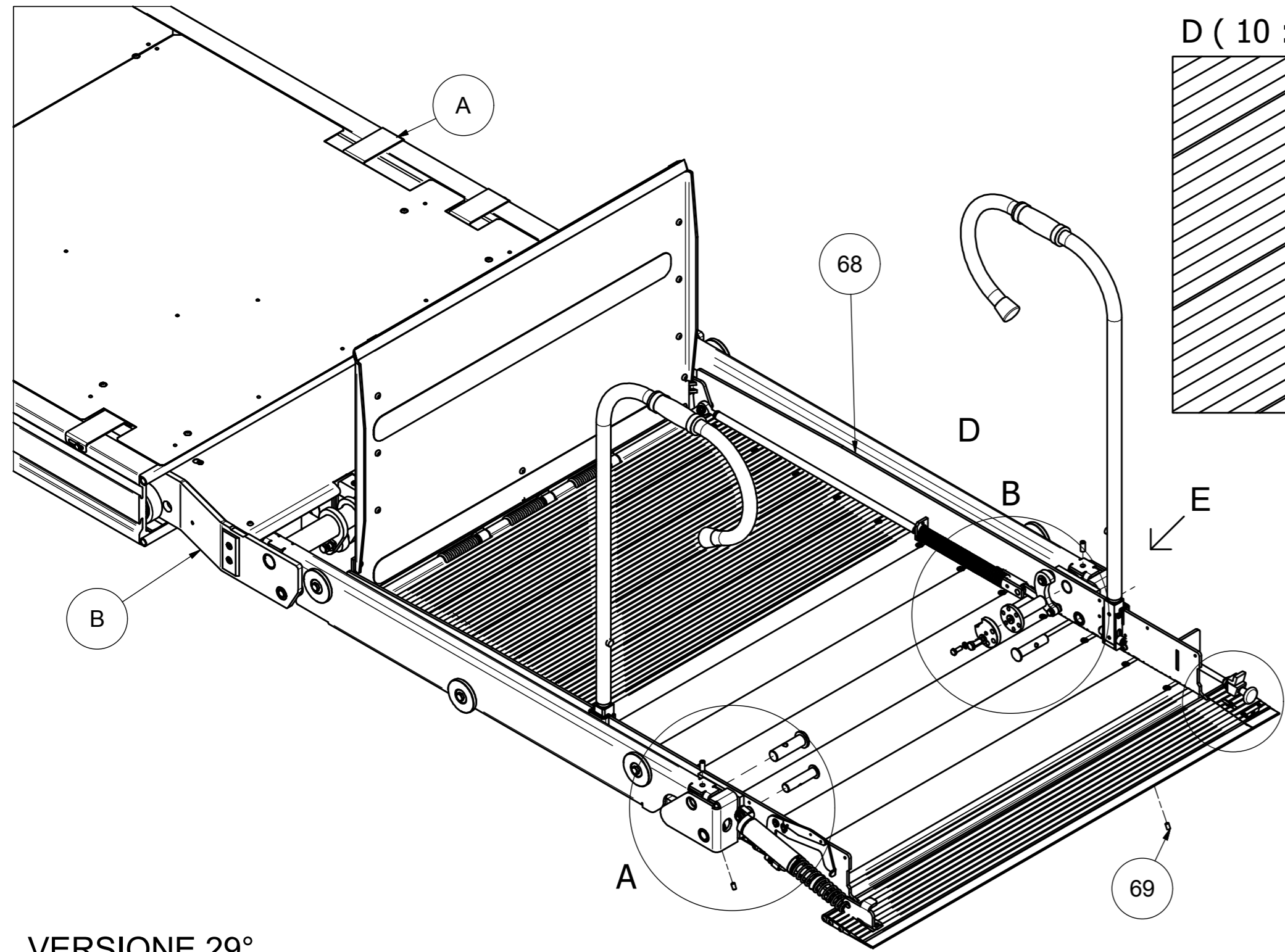


<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
33	6	VIT0016		
37	1	#502512		
41	1	550141		
42	1	PAT0020		
43	1	550062		
44	1	DAD0009		
45	1	MOL0031		
46	1	LAS0577		
47	1	PER0111		
48	1	LAS0578		
49	1	PRF0229		
50	2	VIT0022		
52	1	PRF0236		
53	1	TAR0064		L=920
54	1	TAR0065		L=63
55	1	NAS0003		L=920
56	1	NAS0003		L=63
57	1	551595		
58	1	CIL0023		
59	4	501479		
60	4	E502493		
61	2	501380		
62	1	ASM0532		
63	1	C400152		
64	1	501109		
65	2	501139		
66	1	BOC0098		
67	1	501481		
304	1	502331		
305	1	550140		
310	3	501891		

A (1:2)



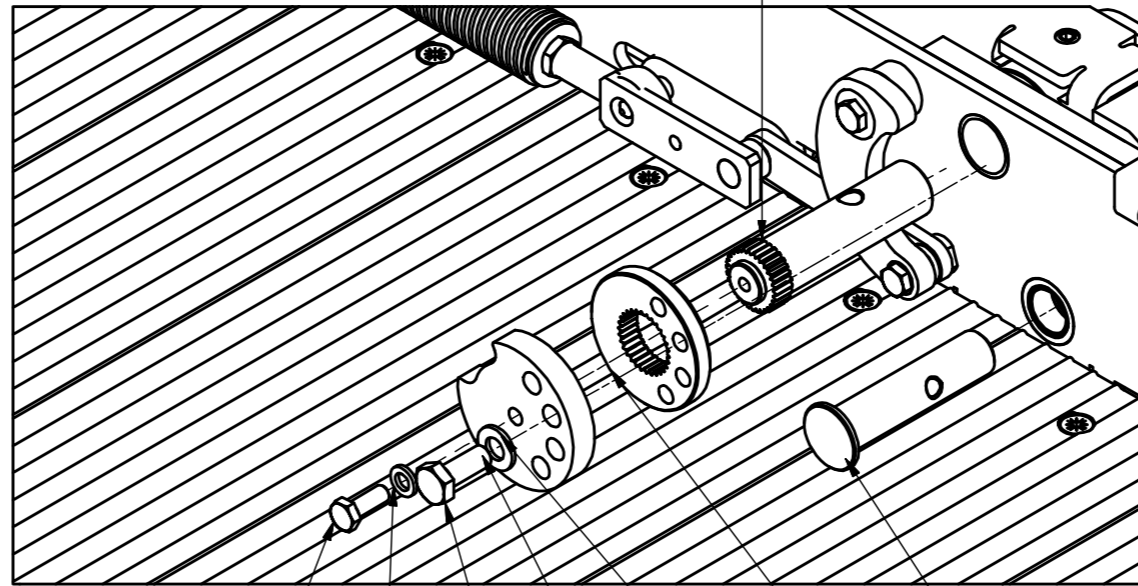
<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
19	1	501477		
69	2	501954		
70	1	VIT0075		
71	2	PER0108		
71	1	PER0108	SOLO / ONLY RPB 35.11 HDi (perno destro / right pin)	
330	1	PER0223		
72	1	PER0106		
73	1	PER0169	(ex cod./ code PER0116)	NOTA: FORNIRE IL KIT0173 A SOSTITUZIONE DEI CODICI PER0116 E/O RUO0029
				NOTE: PROVIDE KIT0173 TO REPLACE CODES PER0116 AND/OR RUO0029
74	2	500053		
75	1	RUO0060	(ex cod./ code RUO0029)	NOTA: FORNIRE IL KIT0173 A SOSTITUZIONE DEI CODICI PER0116 E/O RUO0029
				NOTE: PROVIDE KIT0173 TO REPLACE CODES PER0116 AND/OR RUO0029
76	2	551330		
85	1	MAN0009	RPB 35.11 – RPB 35.11 CC	
		MAN0015	RPB 35.11 HD – RPB 35.11 HD-L – RPB 35.11 XL - RPB 35.11 HDi	
86	1	550141		
87	1	550062		
110	1	TID0110	RPB 35.11 – RPB 35.11 CC – RPB 35.11 XL	
		TID0114	RPB 35.11 HD – RPB 35.11 HD-L – RPB 35.11 XL - RPB 35.11 HDi	
306	2	500429		
307	1	RUO0059	(ex cod./ code RUO0029)	NOTA: FORNIRE IL KIT0173 A SOSTITUZIONE DEI CODICI PER0116 E/O RUO0029
				NOTE: PROVIDE KIT0173 TO REPLACE CODES PER0116 AND/OR RUO0029
308	1	PER0168		
309	1	RUO0058		



VERSIONE STANDARD

STANDARD TYPE

D (10 : 25)

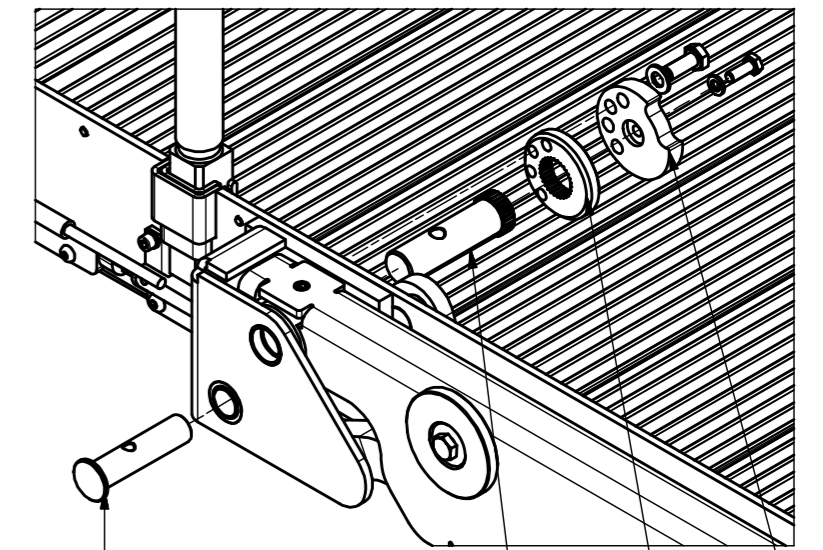


- 74
- 19
- 306
- 59
- 75
- 307
- 71

SOLO PER HDi

HDi only

E (10 : 40)

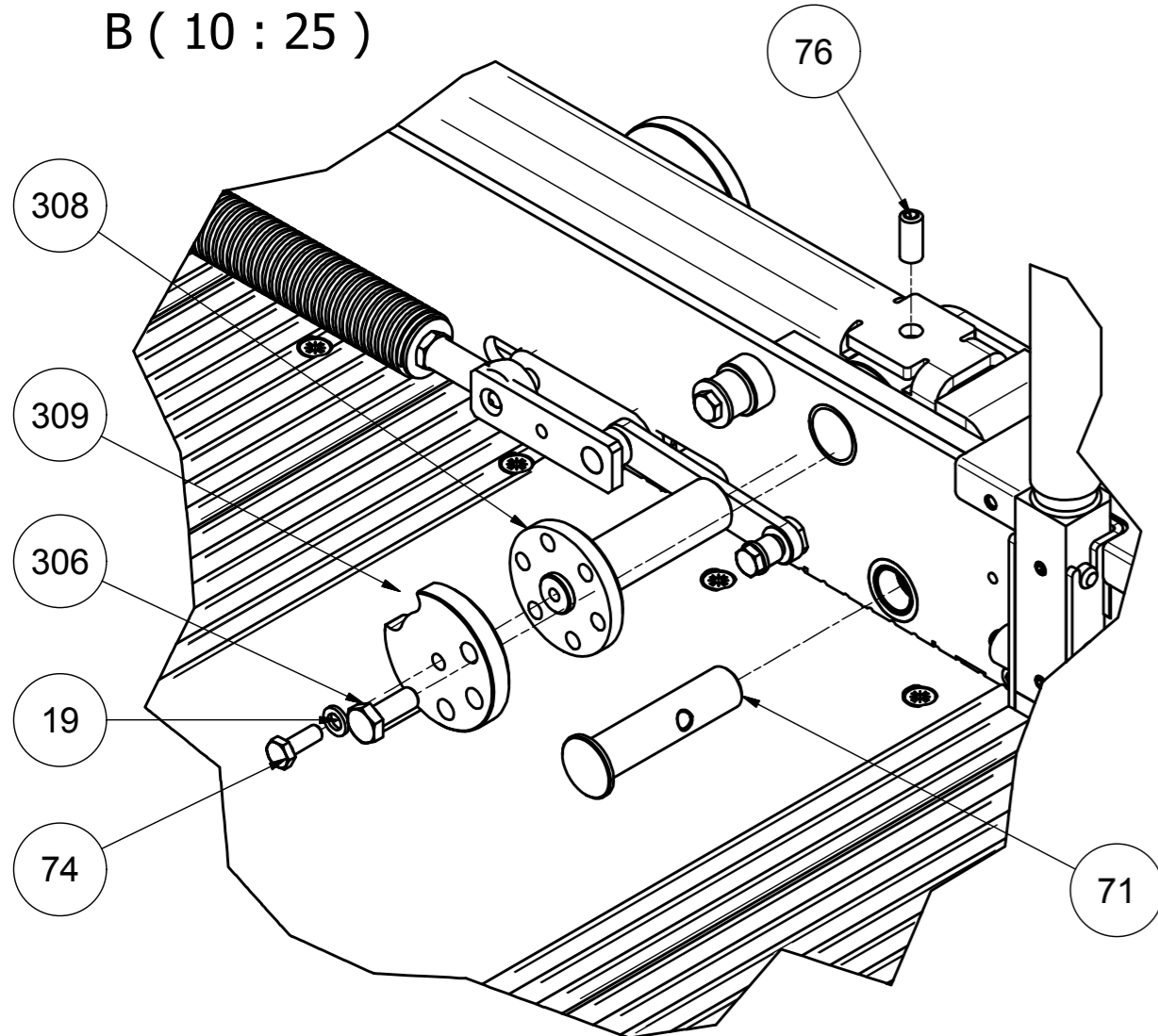


- 330
- 73
- 307
- 75

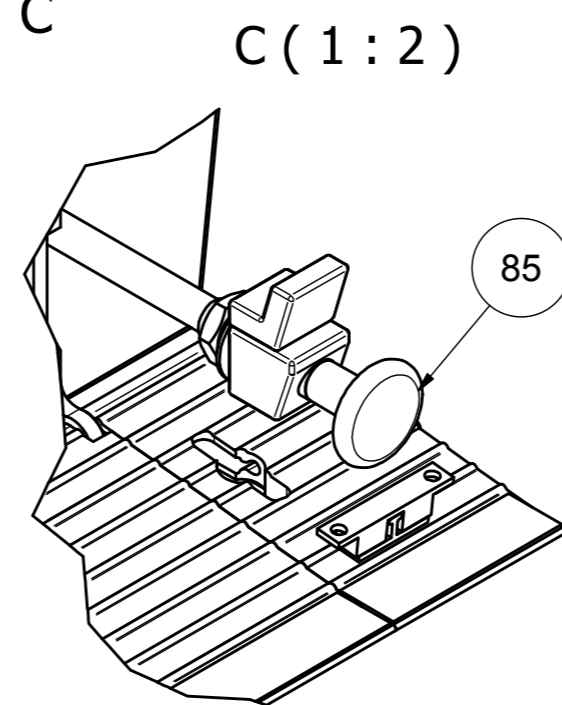
VERSIONE 29°

29° TYPE

B (10 : 25)

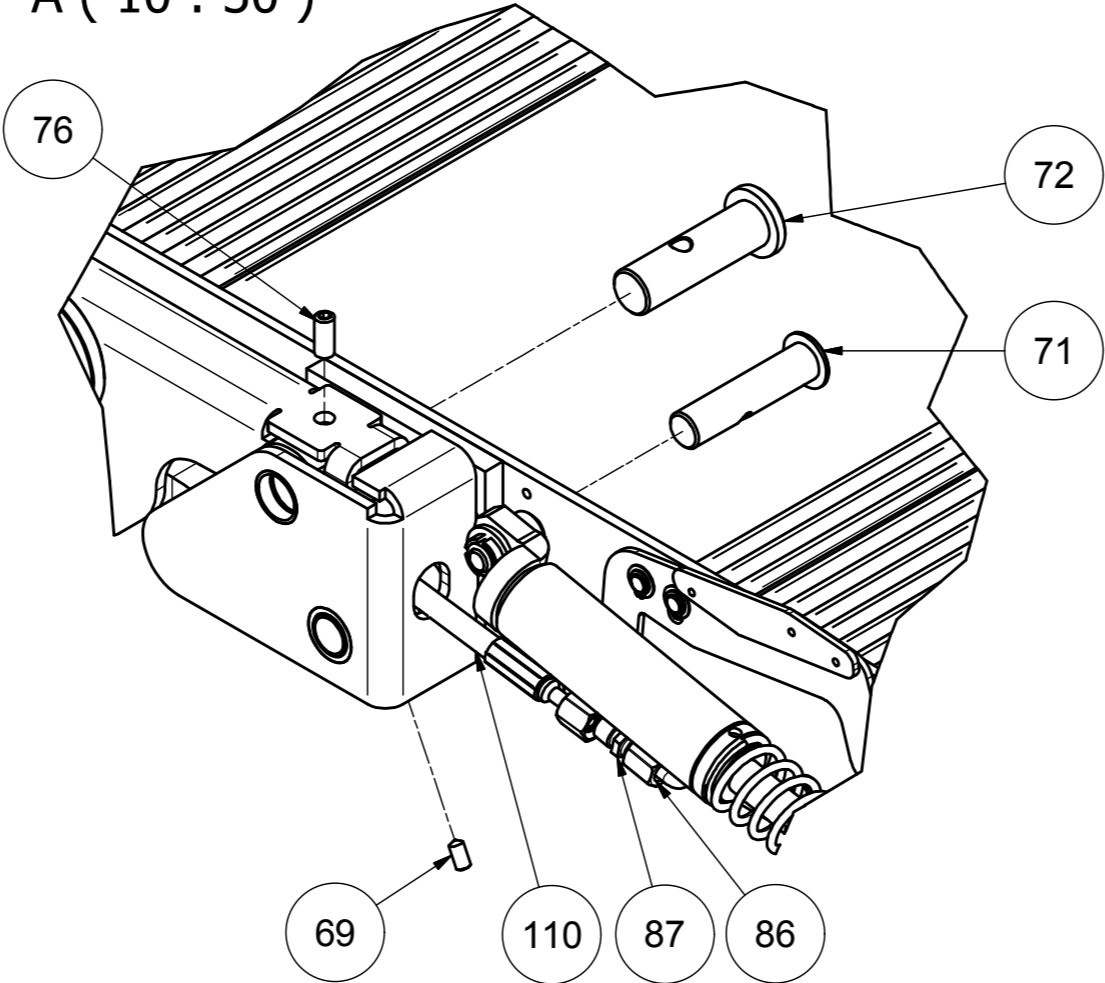


- 308
- 309
- 306
- 19
- 74
- 76
- 71



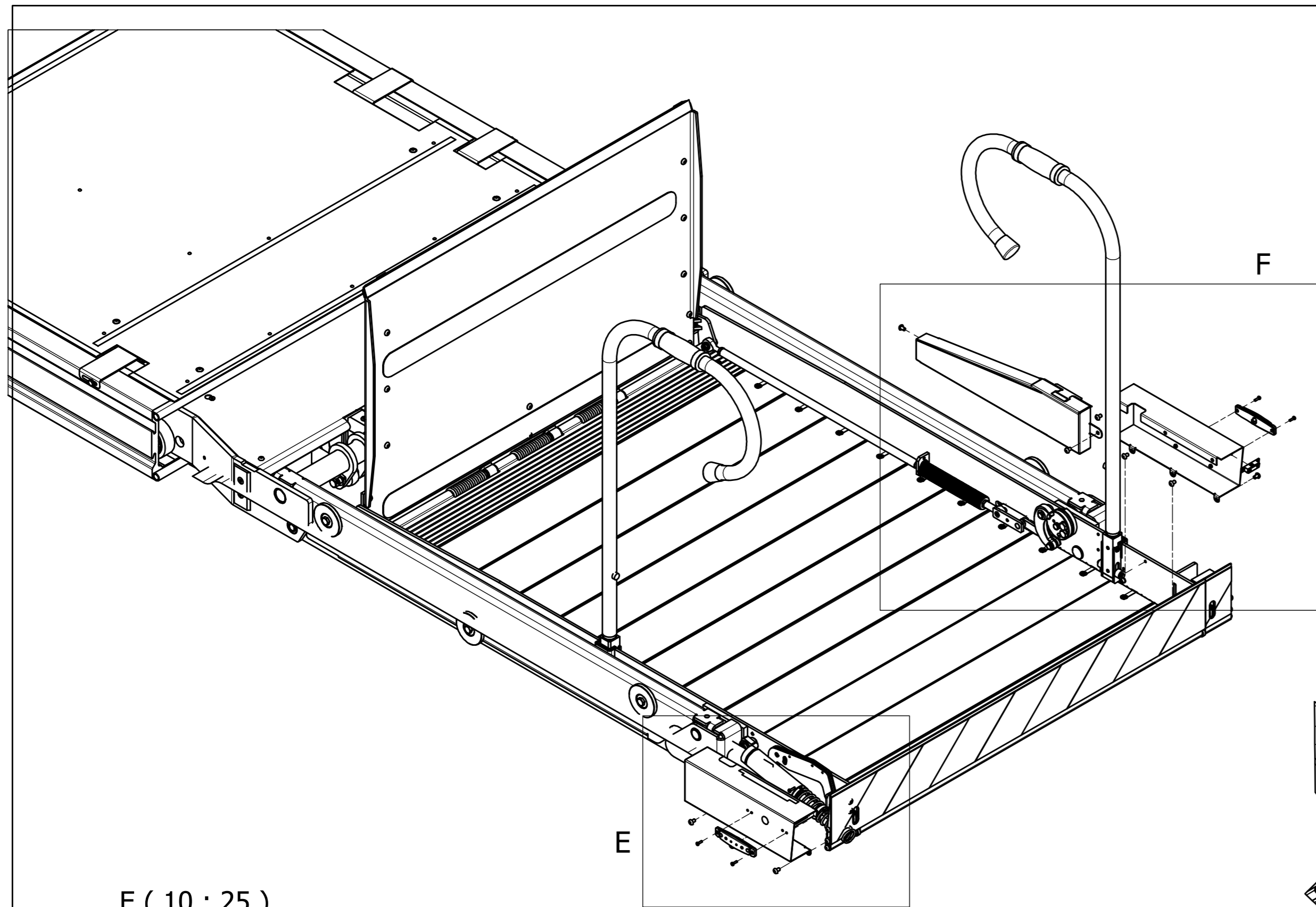
C (1 : 2)

A (10 : 30)

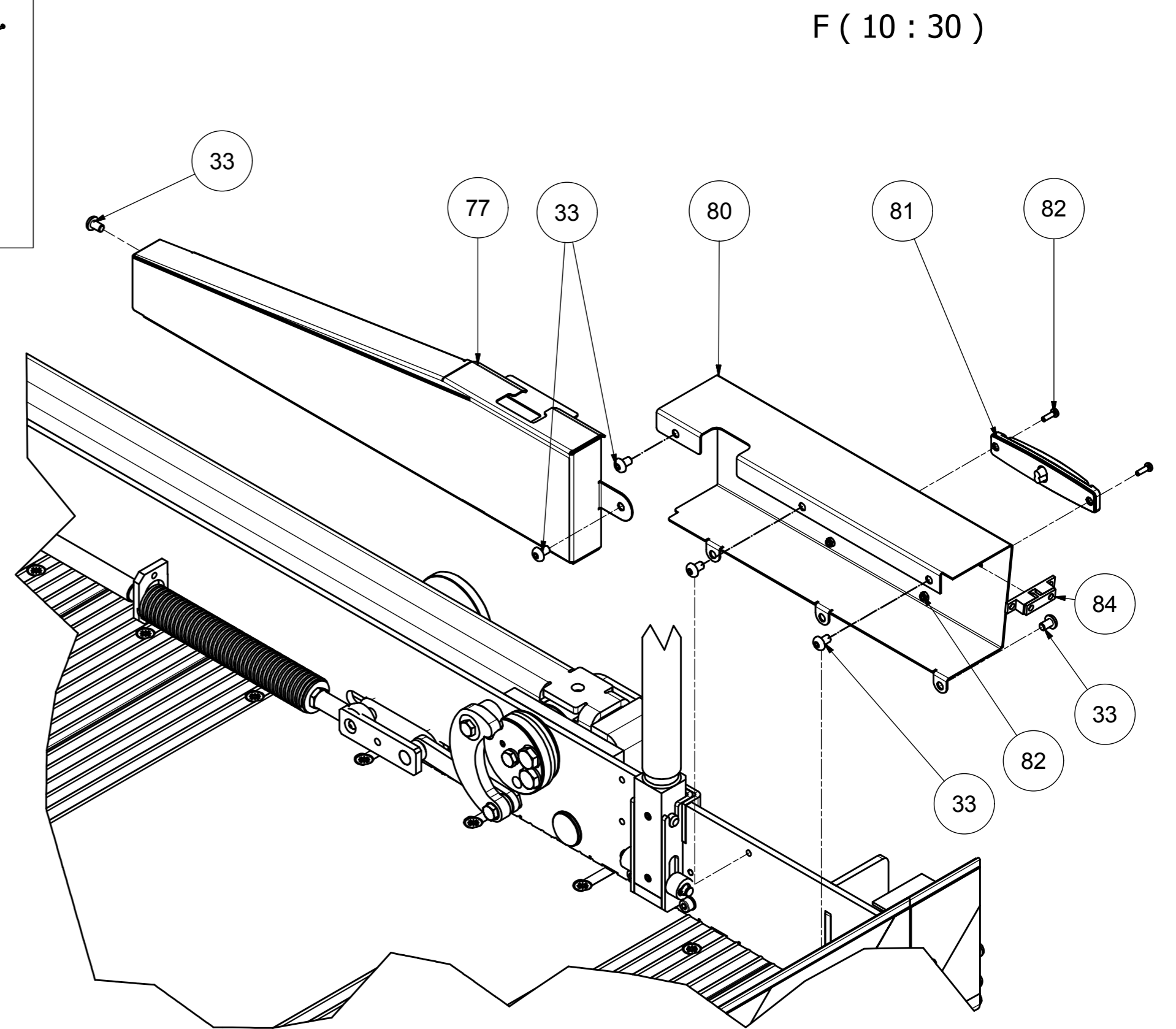
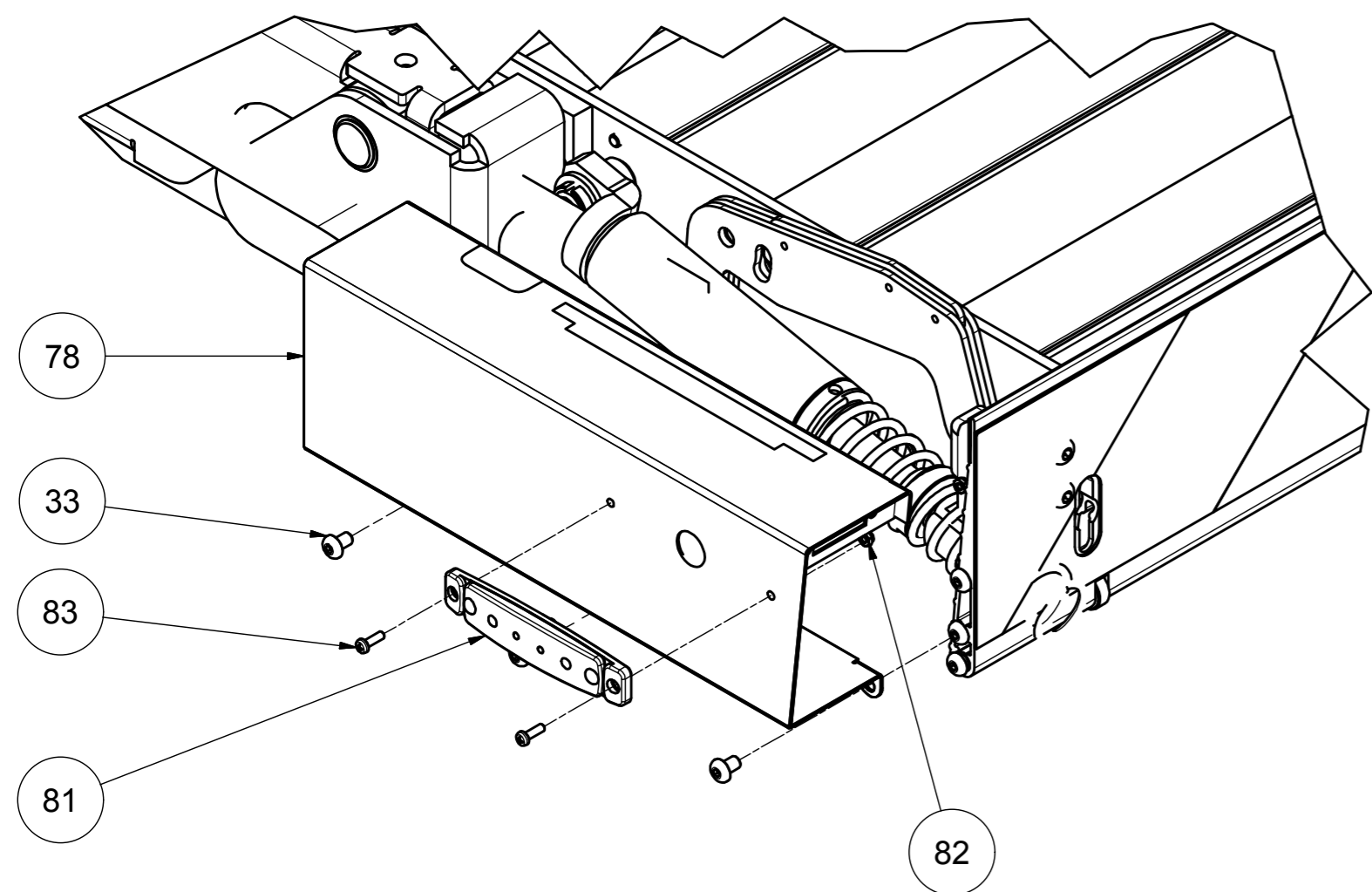


- 69
- 110
- 87
- 86

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
33	19	VIT0016	Coppia di serraggio / tightening torque = 10 Nm	
77	1	COP0013		
78	1	COP0021	(ex cod./code COP0015)	I COMPONENTI SONO VALIDI PER TUTTI I SOLLEVATORI DALLA MATRICOLA N. 51908
			RPB35.11/CC – RPB 35.11 HDi	THIS COMPONENTS ARE VALID FOR ALL LIFTS STARTING FROM SERIAL NUMBER 51908
		COP0023	(ex cod./code COP0017) RPB 35.11 HD	NOTA: FORNIRE CARTER E LUCI NUOVI A SOSTITUZIONE DEI CODICI FUORI PRODUZIONE DI CARTER E LUCI;
				PROVIDE NEW CARTER AND LIGHTS TO REPLACE THE CARTER AND LIGHTS EXCEEDED
78	1	COP0025	RPB 35.11 XL	
80	1	COP0020	(ex cod./code COP0014)	I COMPONENTI SONO VALIDI PER TUTTI I SOLLEVATORI DALLA MATRICOLA N. 51908
		COP0022	RPB35.11 / CC RPB 35.11 HDi	THIS COMPONENTS ARE VALID FOR ALL LIFTS STARTING FROM SERIAL NUMBER 51908
			(ex cod./ code COP0016) - RPB 35.11 HD	NOTA: FORNIRE CARTER E LUCI NUOVI A SOSTITUZIONE DEI CODICI FUORI PRODUZIONE DI CARTER E LUCI;
				PROVIDE NEW CARTER AND LIGHTS TO REPLACE THE CARTER AND LIGHTS EXCEEDED
80	1	COP0024	RPB 35.11 XL	
81	2	CAB0077	(ex cod./code CAB0069)	
82	4	DAD0005		
83	4	VIT0063	Coppia di serraggio / tightening torque = 10 Nm	
84	2	CHI0008		



E (10 : 25)



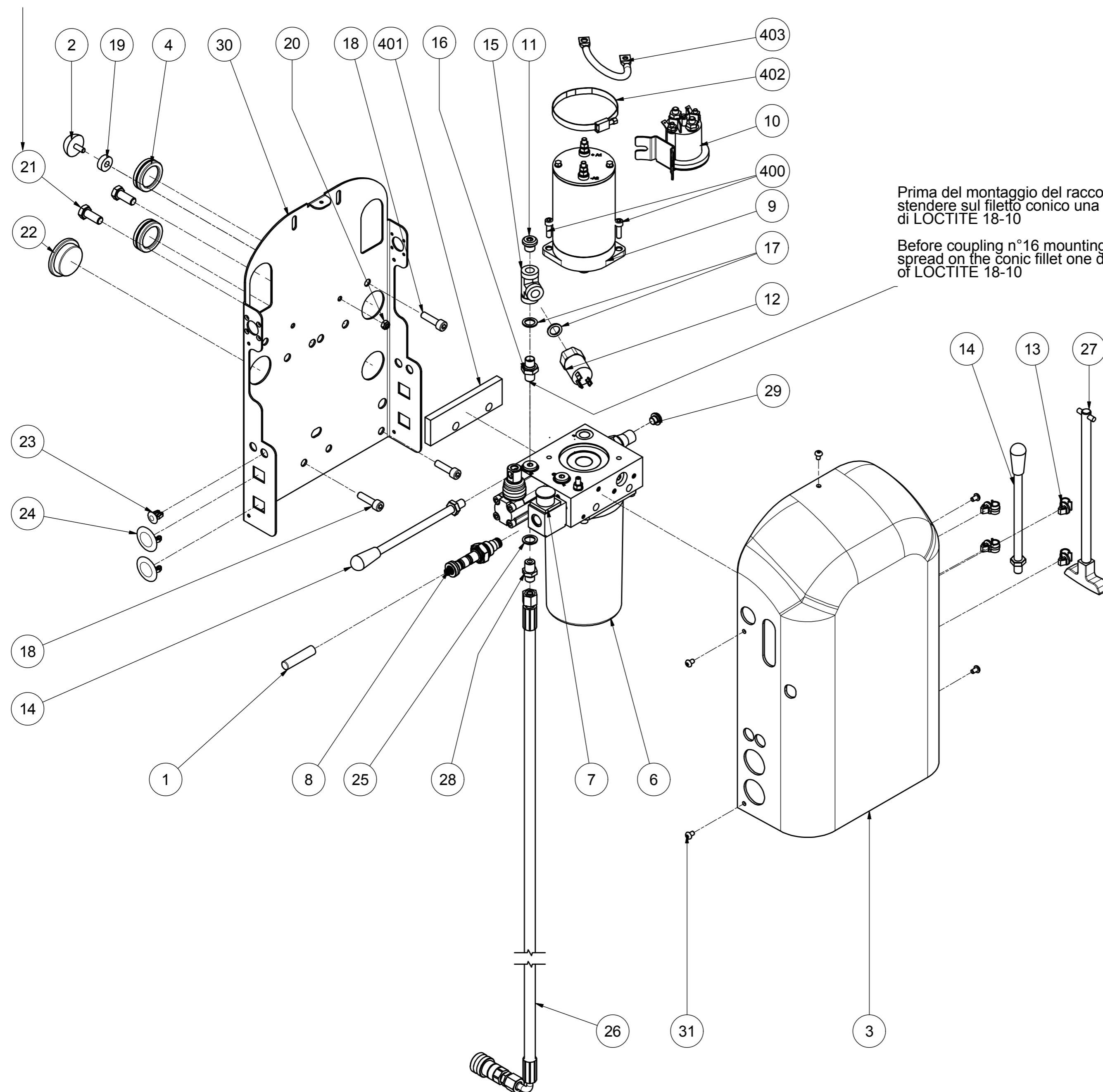
F (10 : 30)

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
1	1	TON0003		
2	1	TAM0004		Eliminato/ Not in use 2013
3	1	COP0008		Controlli manuali lato sinistro / Manual controls on hydraulic unit left side
		COP0007		Controlli manuali lato destro / Manual controls on hydraulic unit right side
4	2	501496		
5	--	--		
6	1	CID0029		
7	1	550519		
8	1	550334		
9	1	550740		
10	1	REL0002		
11	2	550397		
12	1	INT0027		
13	4	552358		
14	2	MAN0013		
15	1	RAC0013		
16	1	RAC0014		
17	2	550805		
18	3	501763		
19	1	BOC0056		Eliminato/ Not in use 2013
20	1	551266		
21	2	VIT0036		
22	1	PAS0002		
23	1	TAP0009		Eliminato/ Not in use 2013
24	2	TAP0010		
25	1	550805		
26	1	TID0111		VEDI TAVOLE PAG.6/8 SEE TABLES ON PAG. 6/8
		TID0163		VEDI TAVOLE PAG.10/12 SEE TABLES ON PAG. 10/12

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
27	1	MAN0012		
28	1	503104		
29	1	TAP0019		
30	1	LAS0175		
31	5	VIT0016		
400	2	501747		
401	1	PIA0166		
402	1	VIT0103		
403	1	KIT0043		

Prima dell'inserimento della vite 20,
stendere sul suo filetto una goccia
di LOCTITE 55-03 (medio)

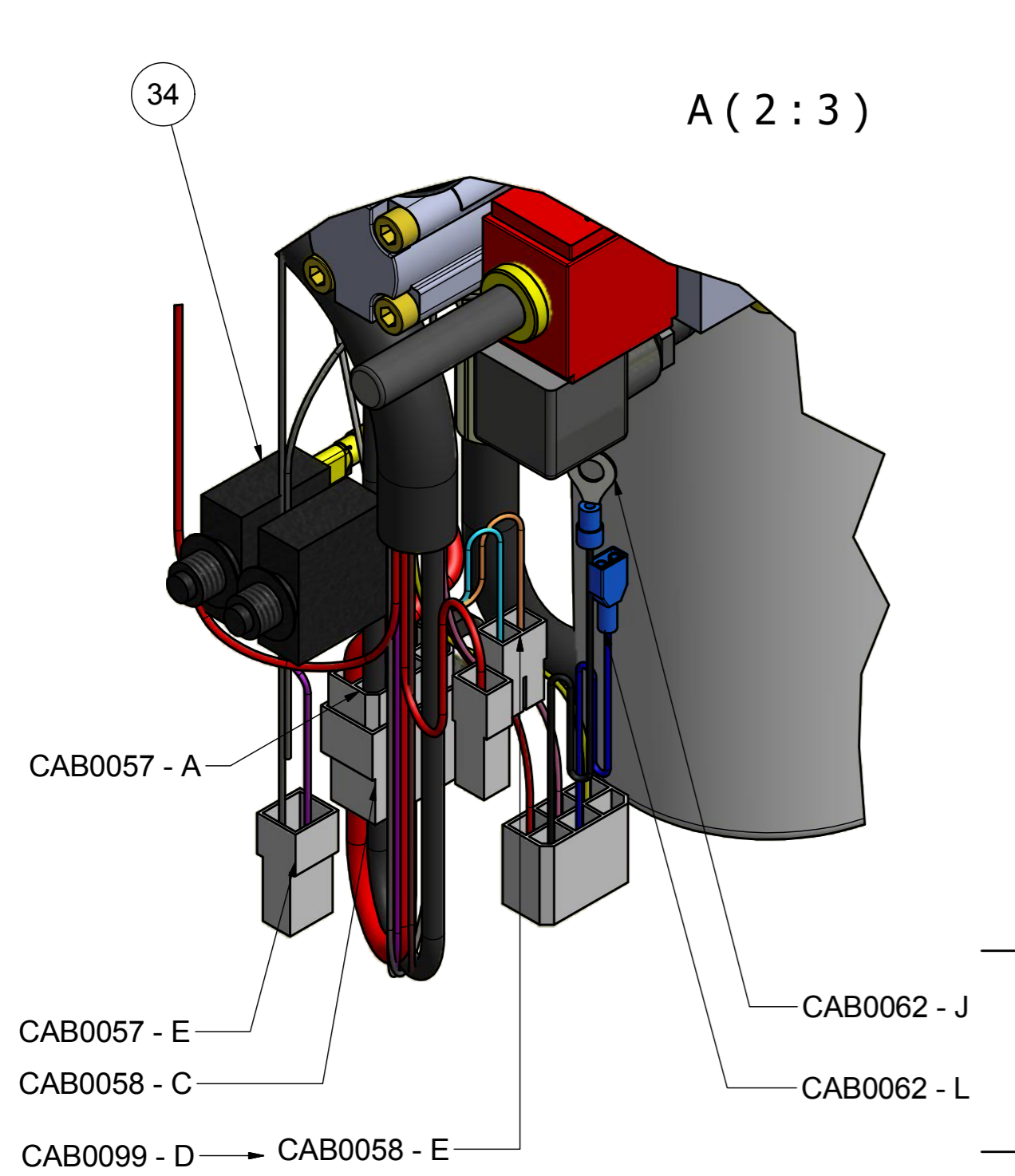
Before screw n° 20 mounting,
spread on its fillet one drop of
LOCTITE 55-03 (medium)



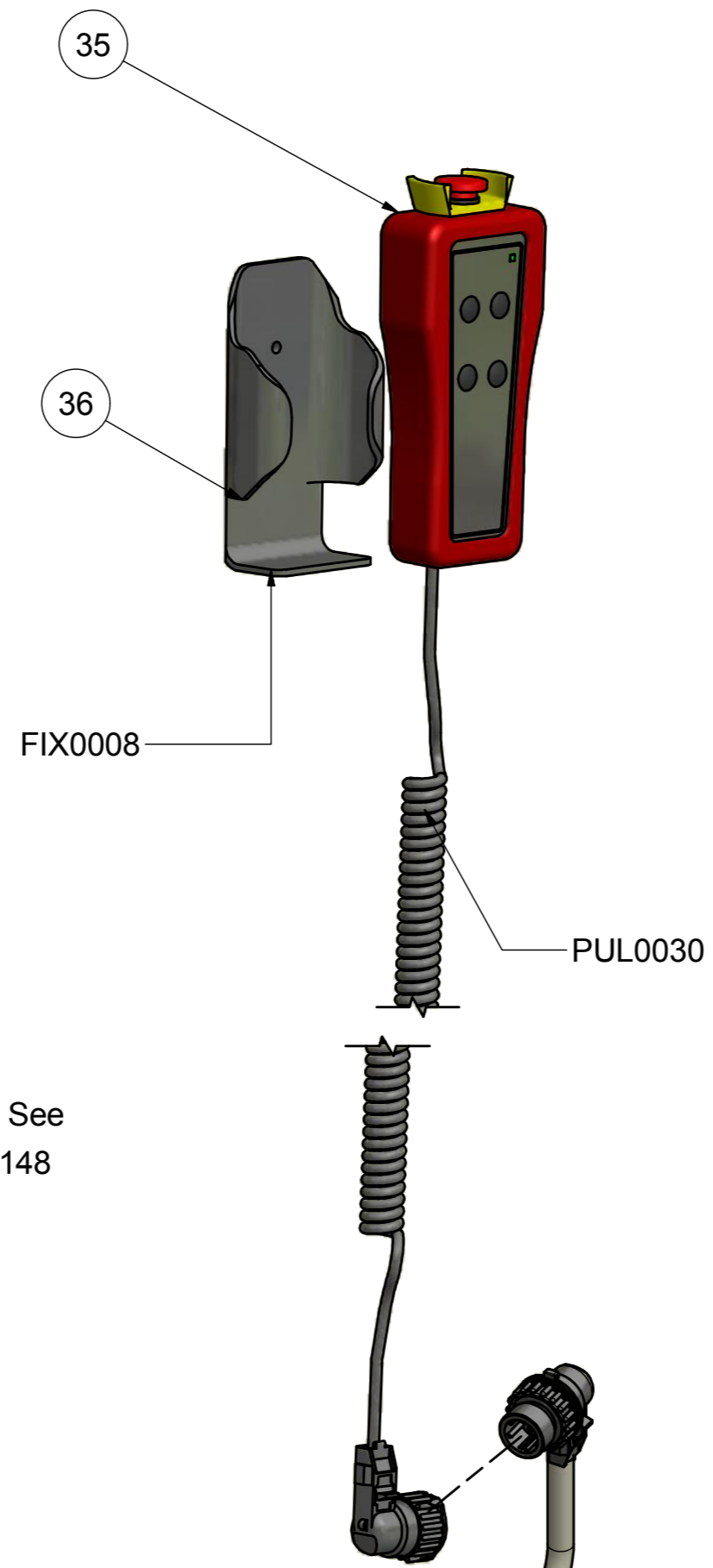
Prima del montaggio del raccordo 16,
stendere sul filetto conico una goccia
di LOCTITE 18-10

Before coupling n°16 mounting,
spread on the conic fillet one drop
of LOCTITE 18-10

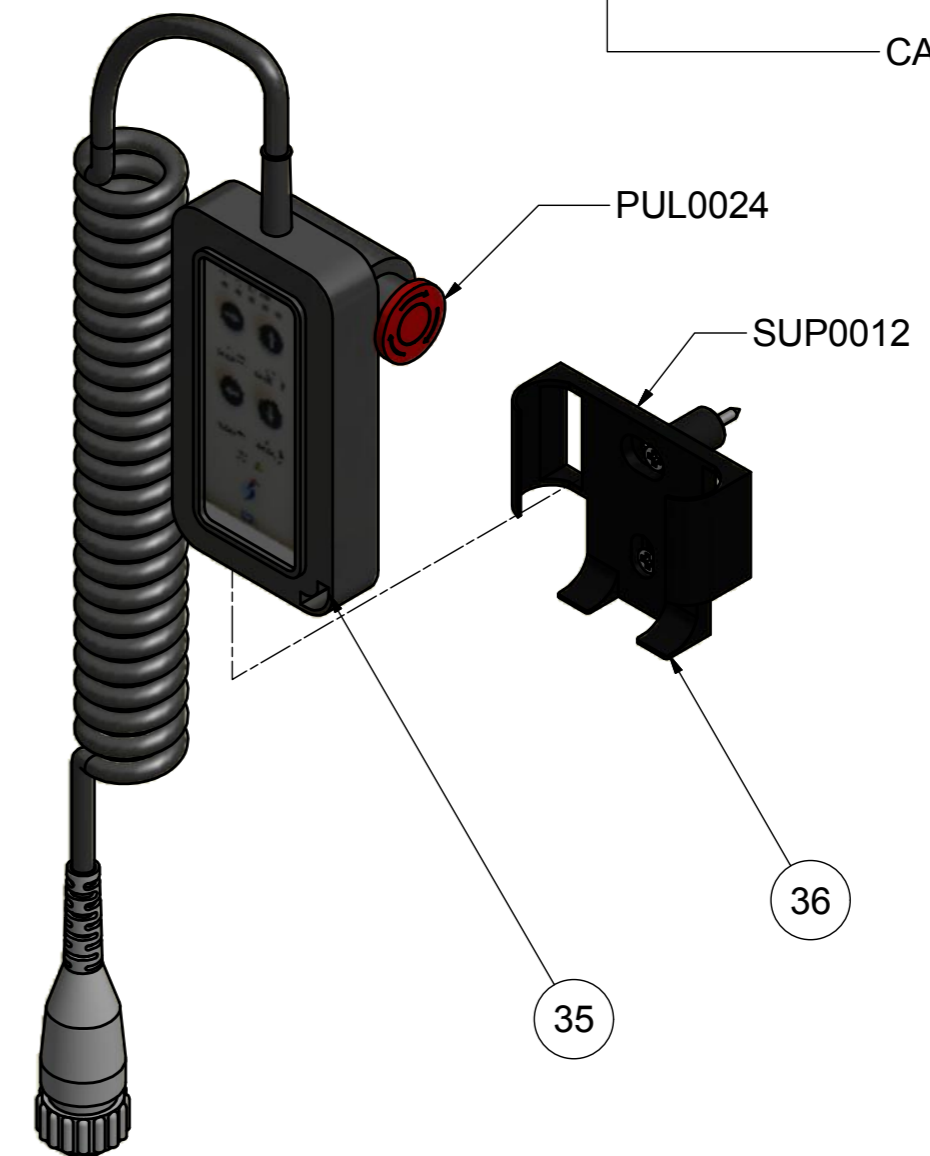
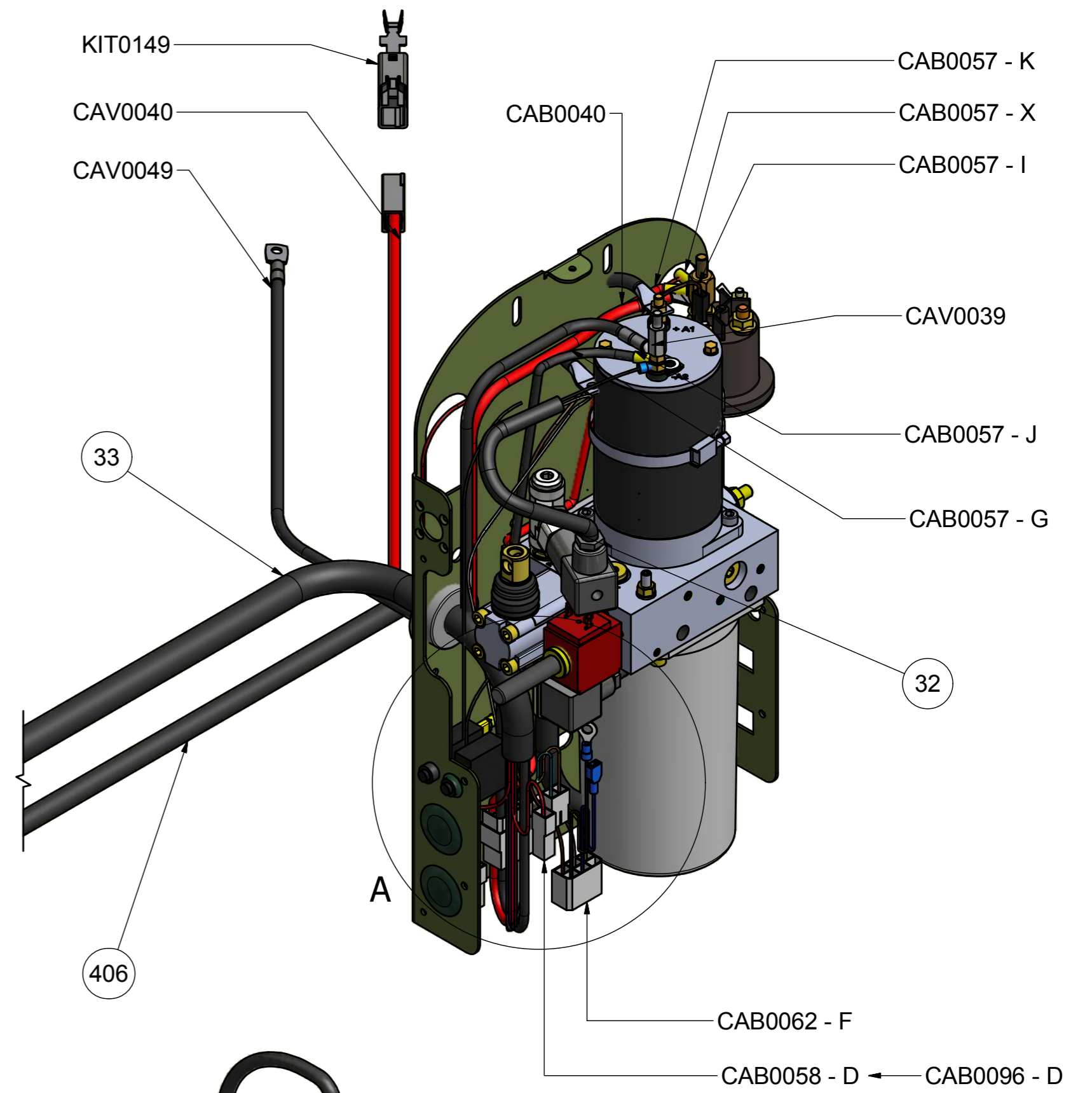
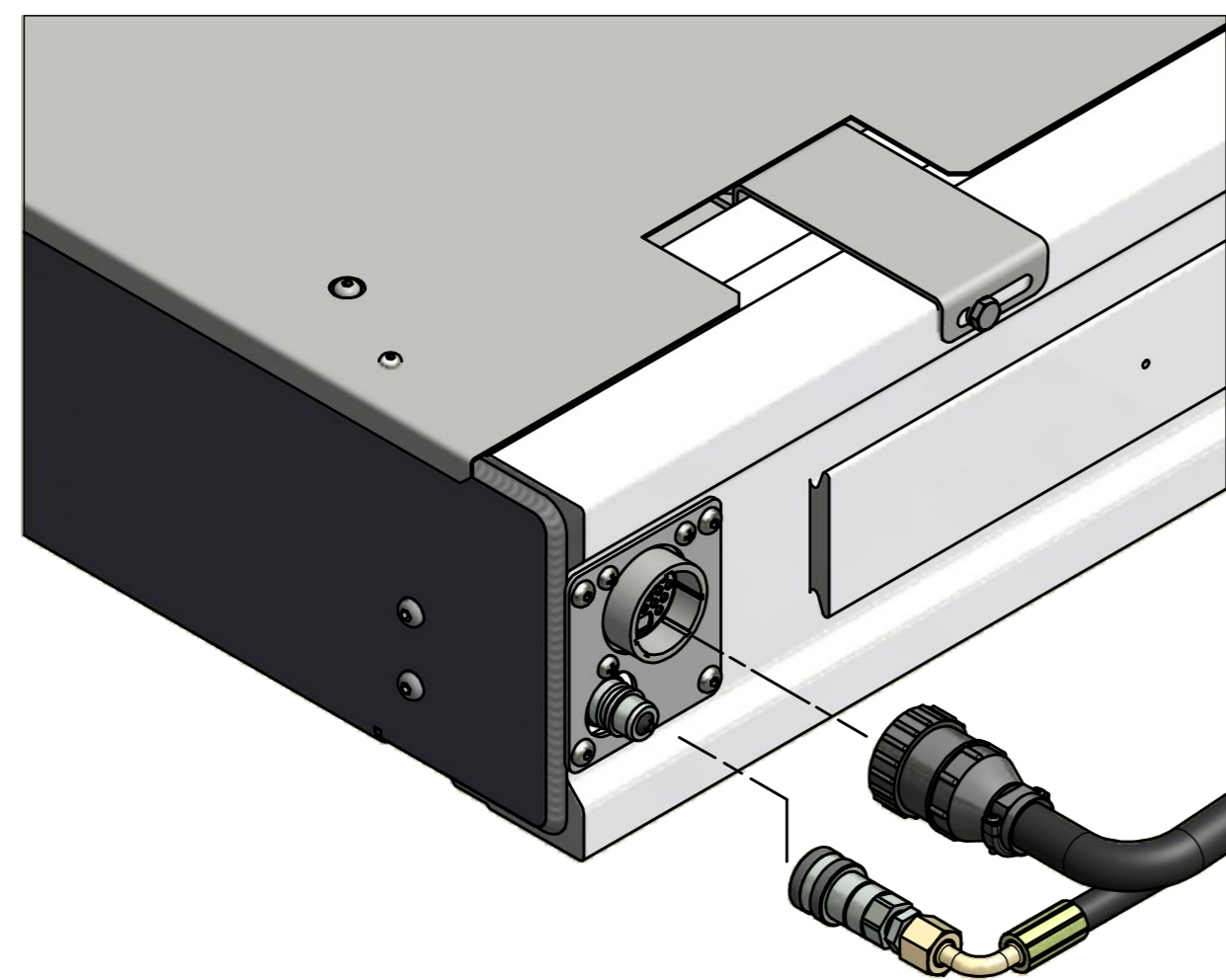
<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
32	1	CAB0057		
33	1	CAB0058		
34	1	FUS0001		
35	1	PUL0030		Fine validità 11/2015 - not in use from 2015/11
		PUL0024		
36	1	FIX0008		Fine validità 11/2015 - not in use from 2015/11
		SUP0012		
37	1	TID0111		VEDI TAVOLE PAG.6/8 – SEE TABLES ON PAG. 6/8
		TID0163		VEDI TAVOLE PAG.10/12 – SEE TABLES ON PAG. 10/12



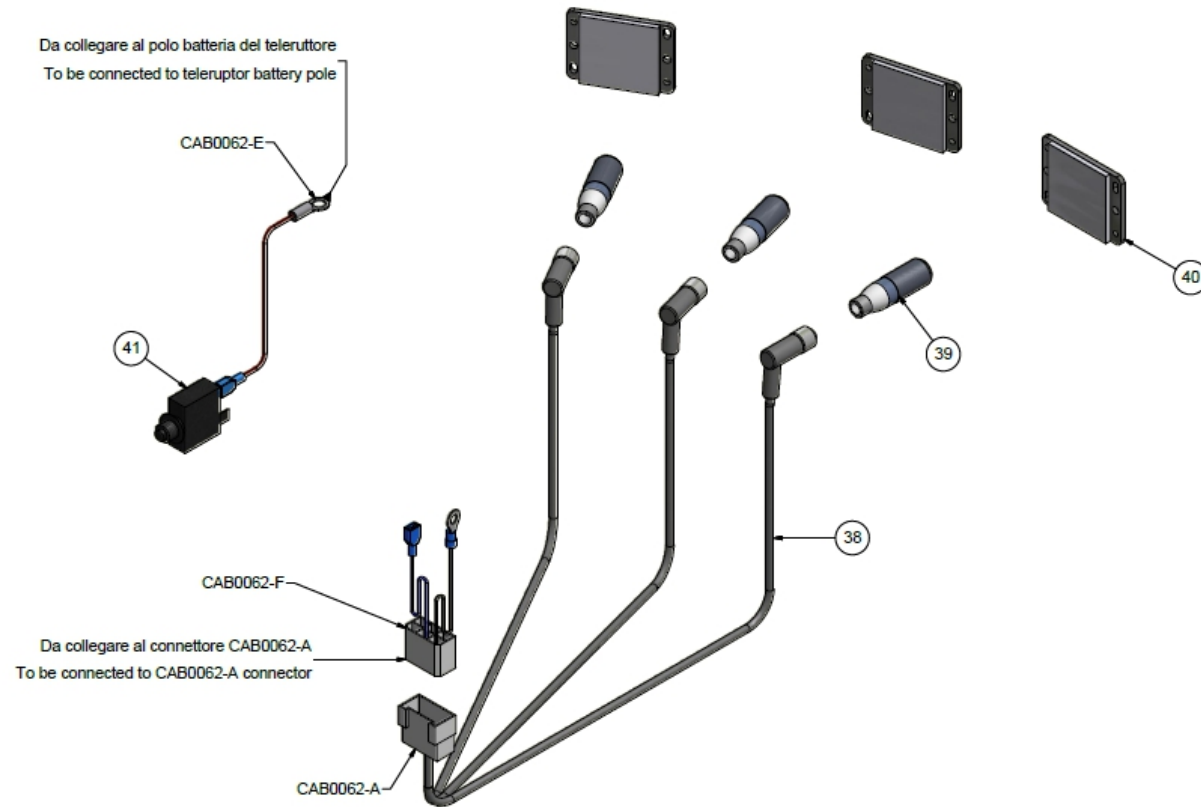
A (2 : 3)



Vedi / See
KIT0148



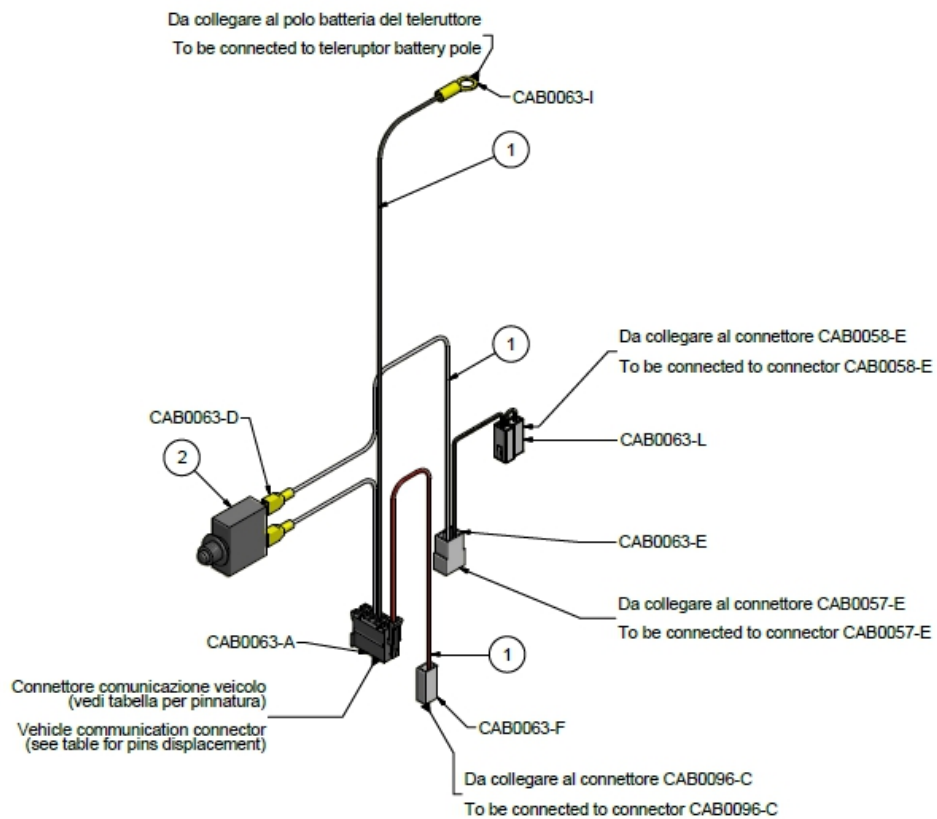
<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
38	1	CAB0062		
39	3	550966		
40	3	550964		
41	1	FUS0002		



COLLEGARE I CAVI DEL CAB0058 AL CONNETTORE CAB0062-F:
CONNECT THE CAB0058 CABLES TO THE CAB0062-F CONNECTOR:

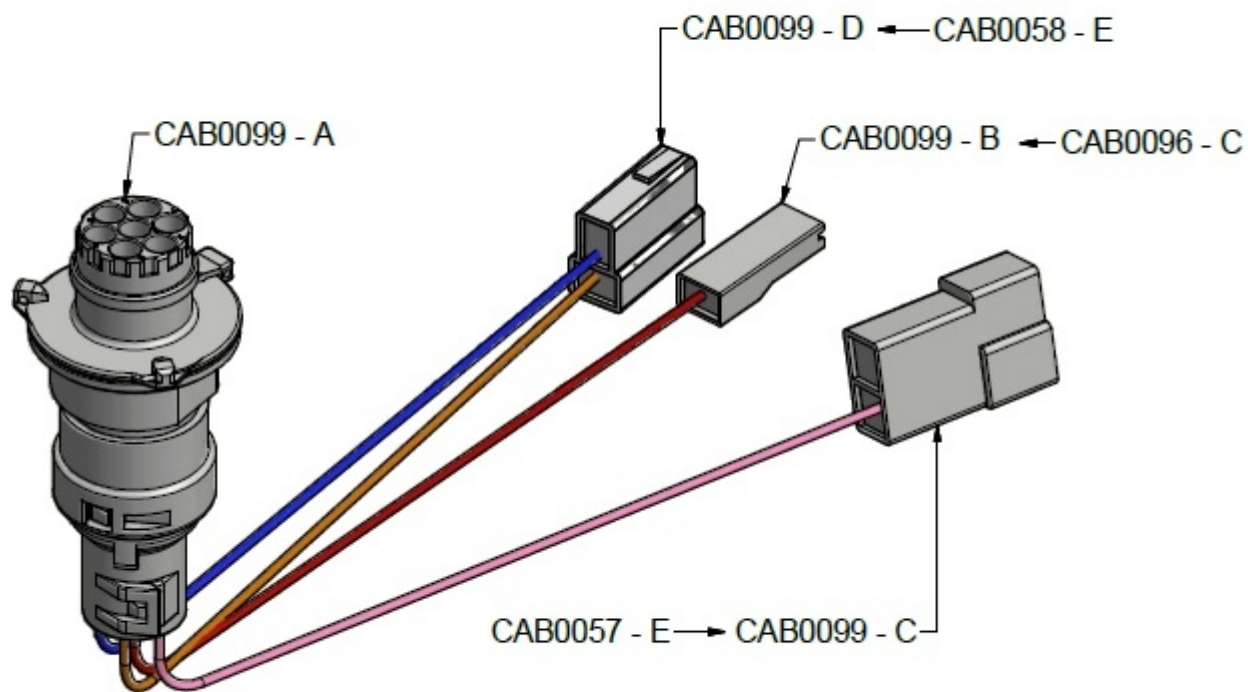
- 1) PIN 1 = 012-58-11,
- 2) PIN 2 = 012-58-10,
- 3) PIN 3 = 012-58-09.

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
1	1	CAB0063		
2	1	FUS0002		



CAB0063-A	
Pin	Descr.
1	
2	
3	+24V - Segnale in uscita verso unità di controllo veicolo +24V - Outcoming signal to vehicle control unit
4	+24V - Segnale in uscita sollevatore non chiuso +24V - Lift not stowed outcoming signal
5	
6	+24V - Segnale in ingresso abilitazione sollevatore +24V - Lift enabling incoming signal
7	
8	
9	
10	

<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
1	1	CAB0099		



<u>POS.</u>	<u>Q.Tà</u>	<u>COD.</u>	<u>LIFT</u>	<u>NOTE2</u>
44	1	TAR0080		
45	1	TAR0057		Fino alla matr./ Until serial number : 51254
		TAR0098		A partire dalla matr. / Starting from serial number : 52840
47	2	TAR0066	RPB 35.11 + CC + XL	
	1	TAR0069 SX	RPB 35.11 HD-Hdi	
	1	TAR0169 DX		
46	1	TAR0081		
48	1	#551642		
49	1	E499107		
50	1	TAR0044		
51	1	TAR0043		
52	2	TAR0068		
53	1	TAR0064		L= 920
54	1	TAR0065		L= 63

	<p>44</p>		<p>45</p>		<p>46</p>
	<p>47</p>			<p>51</p>	
	<p>48</p>			<p>52</p>	
	<p>49</p>			<p>53</p>	
	<p>50</p>			<p>54</p>	



Mobility Networks

12 Estuary View Business Park, Whitstable, Kent, CT5 3SE, UK - www.mobilitynetworksgroup.com

Mobility Networks is a trading name of Mobility Networks (Holdings) Ltd.

Registered in England & Wales number 08295602